



Ассоциация торговых компаний
и производителей
электроинструмента

РАТПЭ

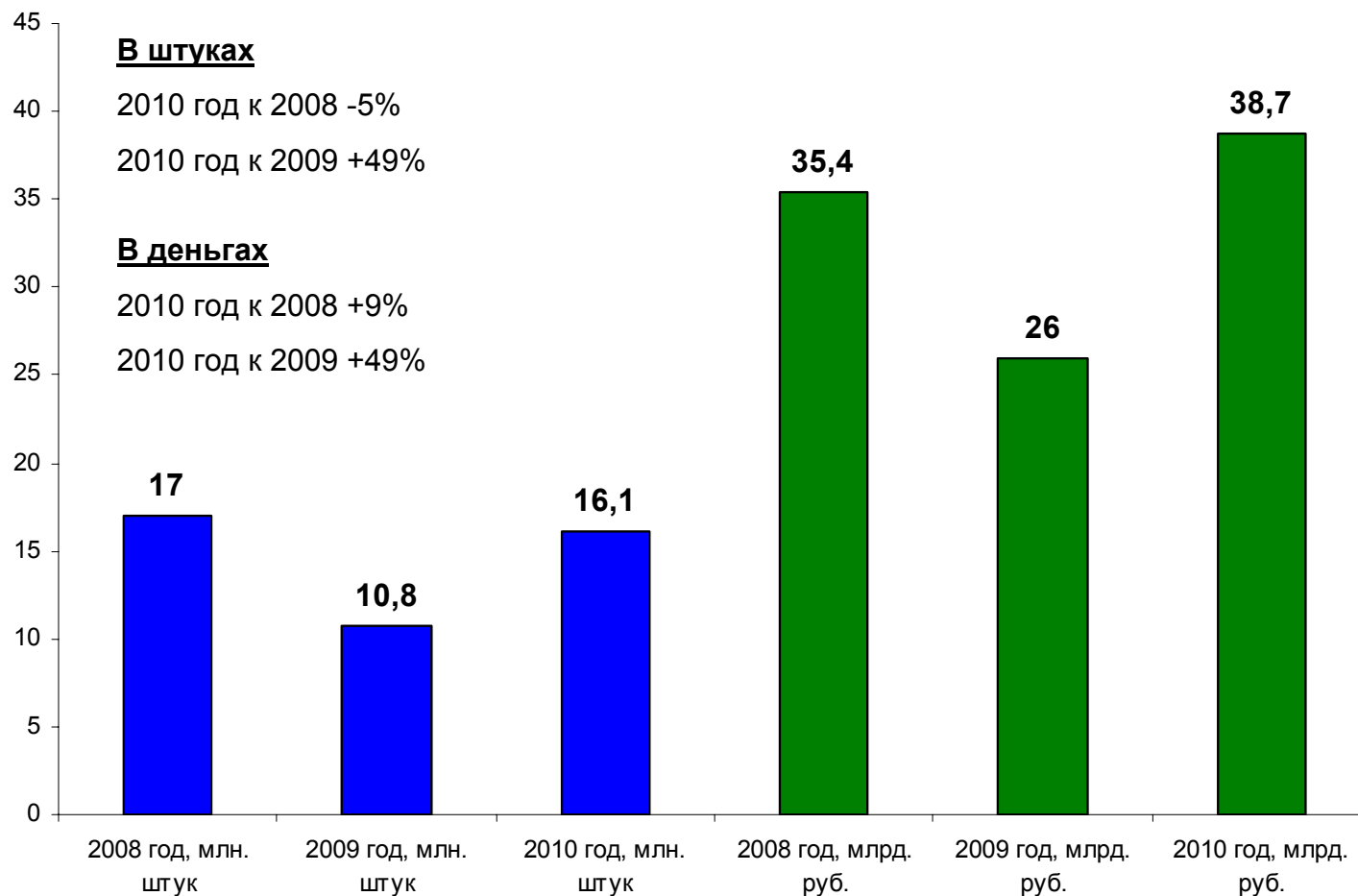
www.ratpe.ru

«Российский рынок электроинструмента и СММ. Состояние и перспективы»

доклад на Конференции 9 ноября 2011 г.



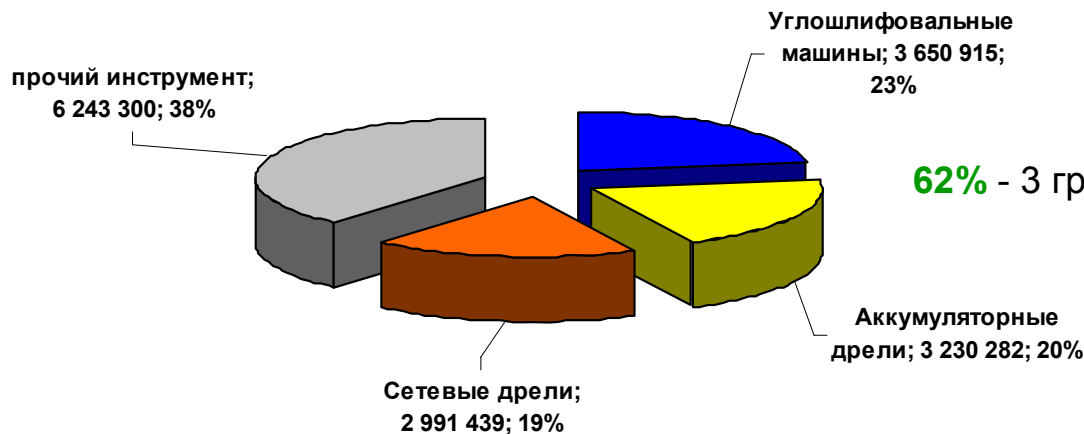
Российский рынок электроинструментов в 2008, 2009, 2010 гг.





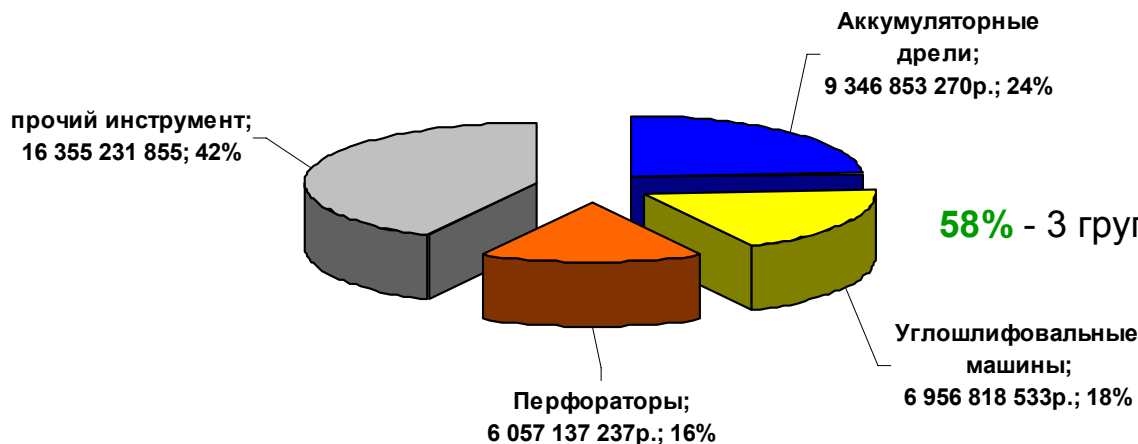
Российский рынок электроинструментов в 2010 году – группы-лидеры

в штуках



62% - 3 группы инструментов

в деньгах



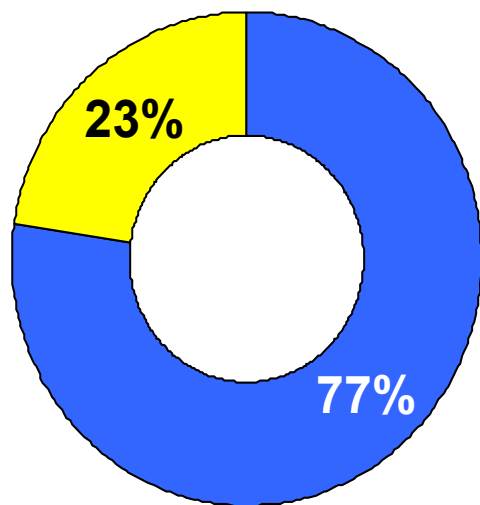
58% - 3 группы инструментов



Сетевой и аккумуляторный инструмент в 2010 году

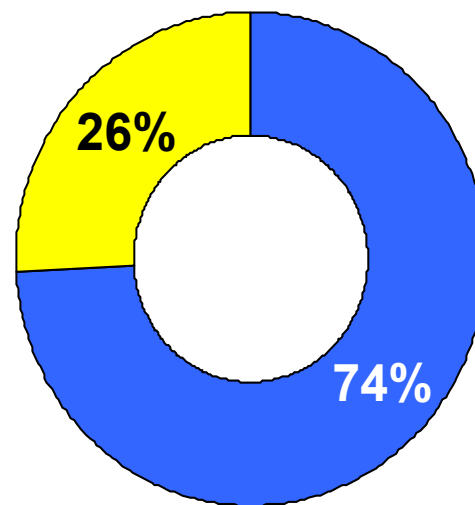
- Доля аккумуляторного инструмента в 2009 году – 21% (в штуках)
- Доля аккумуляторного инструмента в 2005 году – 10% (в штуках)

в штуках



■ Сетевой инструмент
■ Аккумуляторный инструмент

в деньгах



■ Сетевой инструмент
■ Аккумуляторный инструмент

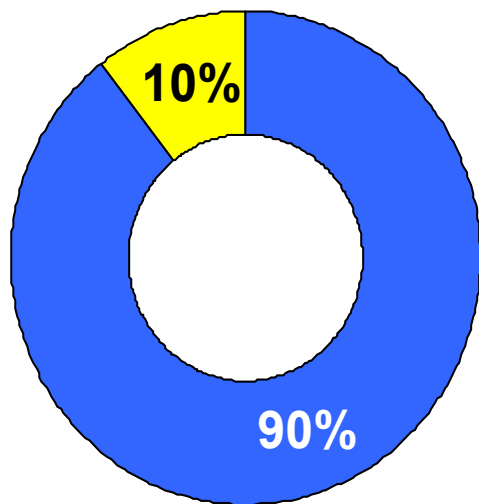


Аккумуляторный инструмент в 2010 г.

в 2008 году доля литий-ионного инструмента составляла **7% в штуках**

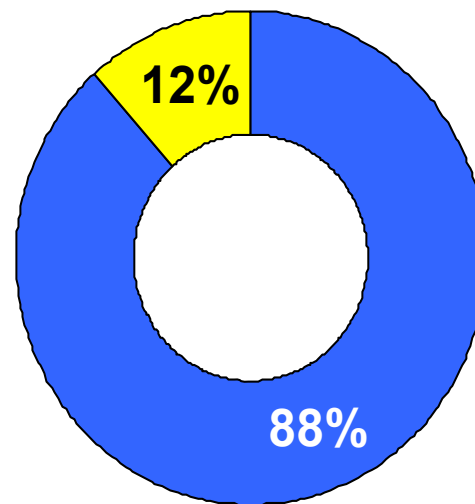
в 2008 году доля литий-ионного инструмента составляла **9% в деньгах**

2010 год в штуках



■ С никель-кадмиевыми аккумуляторами
■ С литий-ионными аккумуляторами

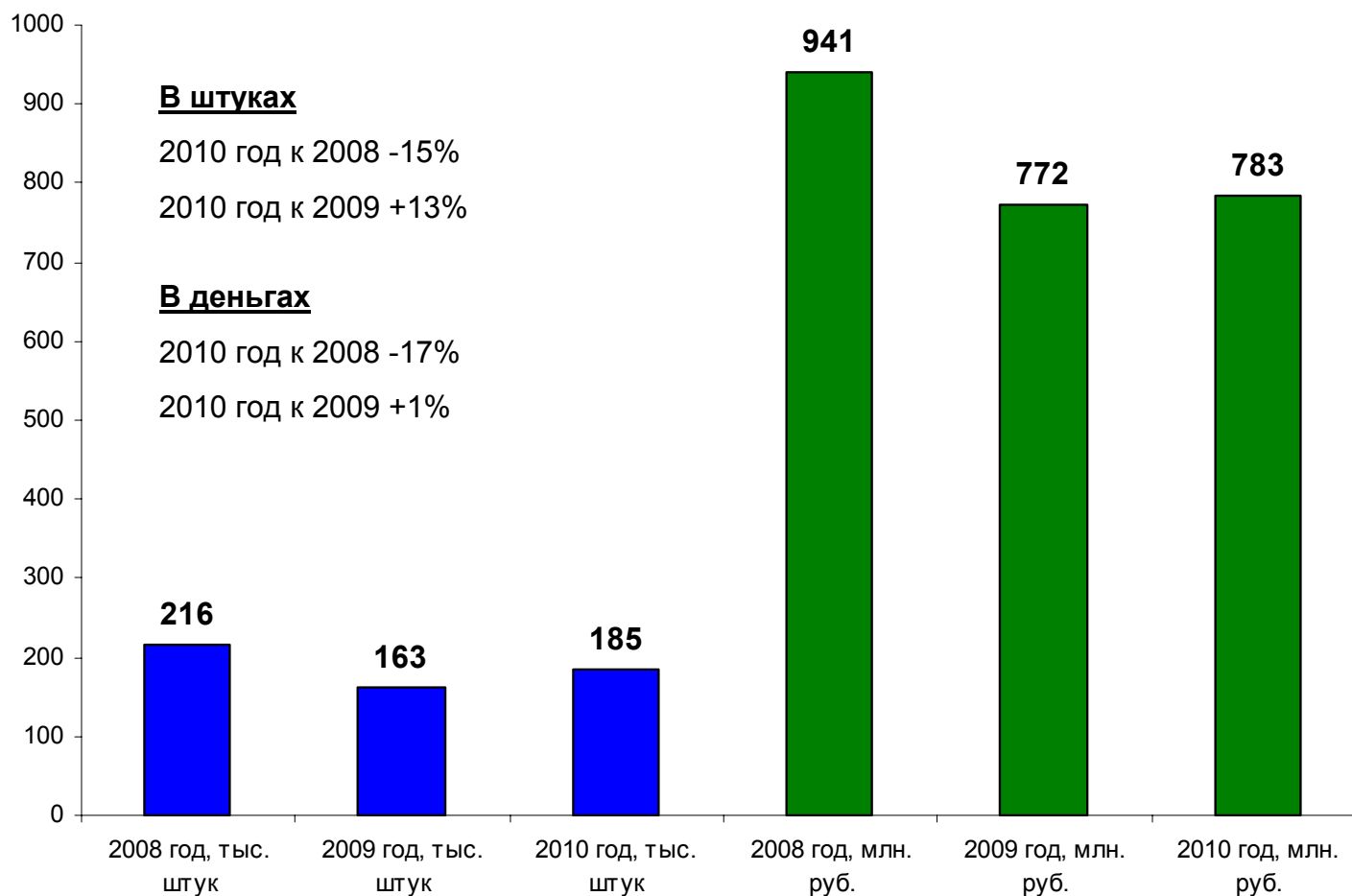
2010 год в деньгах



■ С никель-кадмиевыми аккумуляторами
■ С литий-ионными аккумуляторами

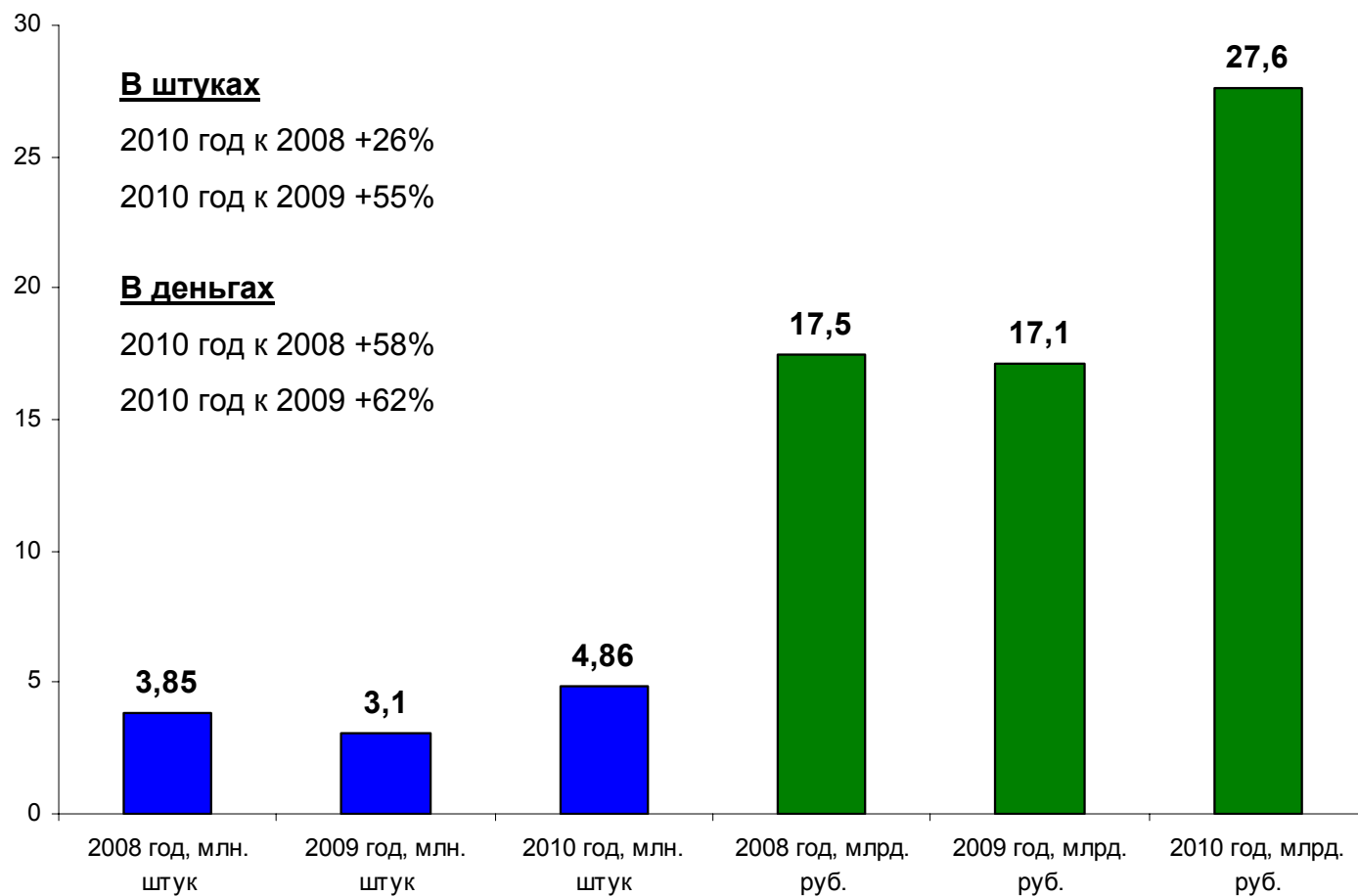


Российский рынок измерительной техники в 2008, 2009, 2010 гг.





Российский рынок садовой техники в 2008, 2009, 2010 гг.

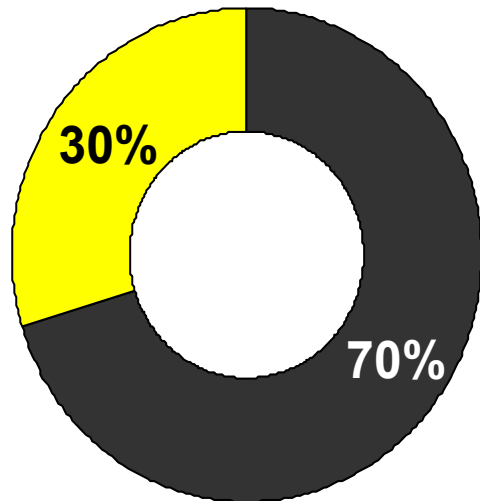




Садовая техника: электрический и бензиновый привод

в 2008 году доля инструмента с бензиновым двигателем составляла 69% в штуках

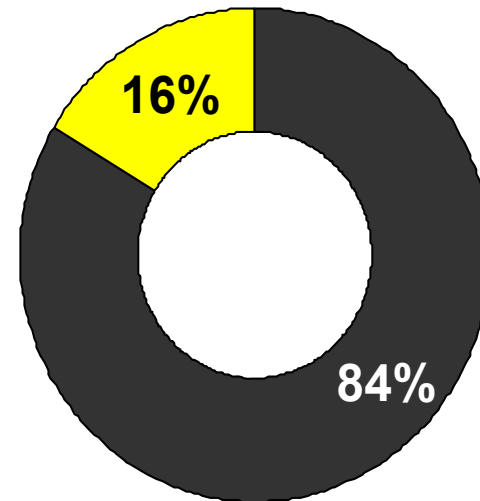
2010 год в штуках



■ С бензиновым приводом
■ С электрическим приводом

в 2008 году доля инструмента с бензиновым двигателем составляла 80% в деньгах

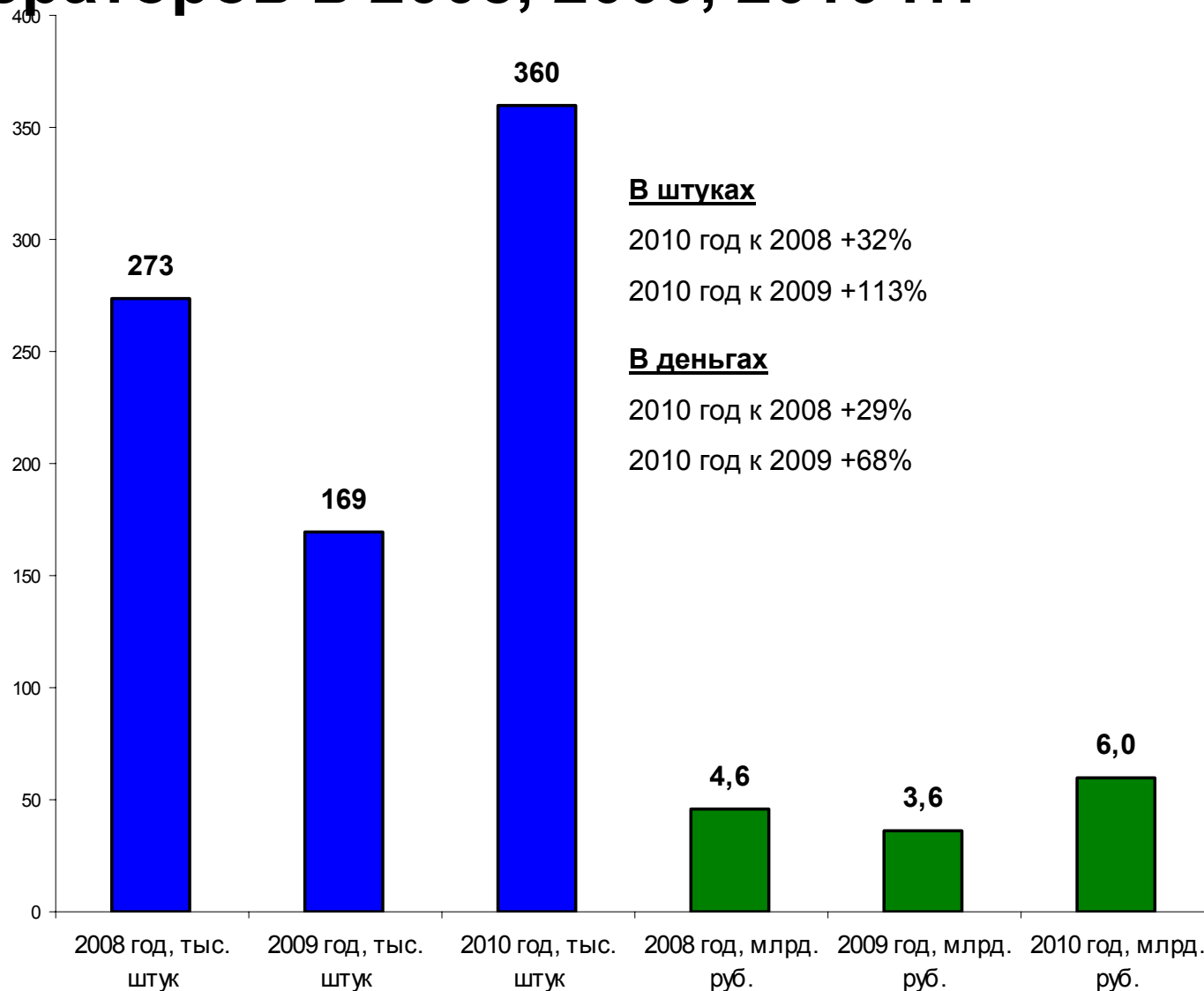
2010 год в деньгах



■ С бензиновым приводом
■ С электрическим приводом



Российский рынок генераторов в 2008, 2009, 2010 гг.





Российский рынок электроинструментов в первом полугодии 2008, 2009, 2010, 2011 гг.

В штуках

2011 к 2008 +12%

2011 к 2010 +44%

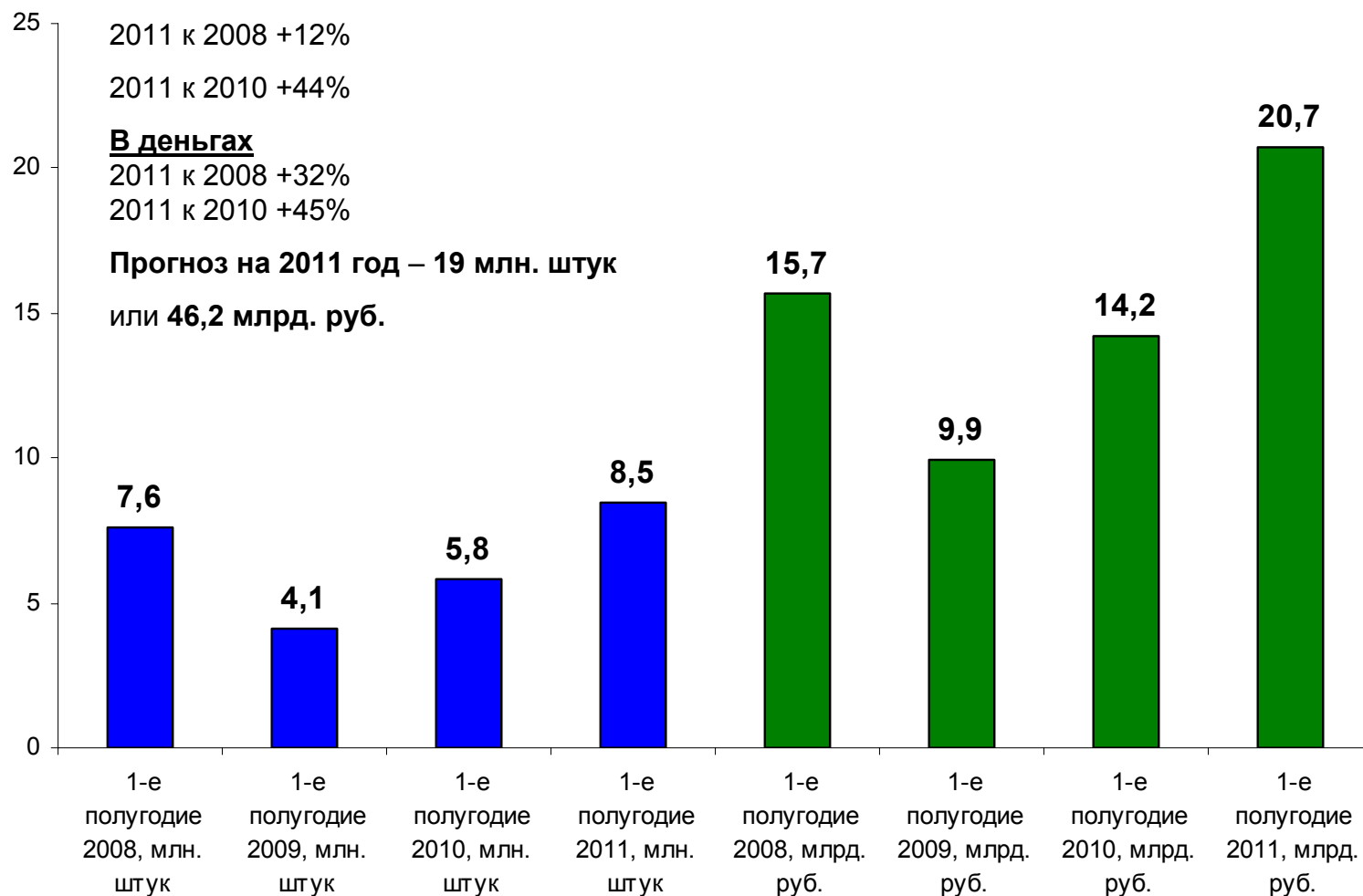
В деньгах

2011 к 2008 +32%

2011 к 2010 +45%

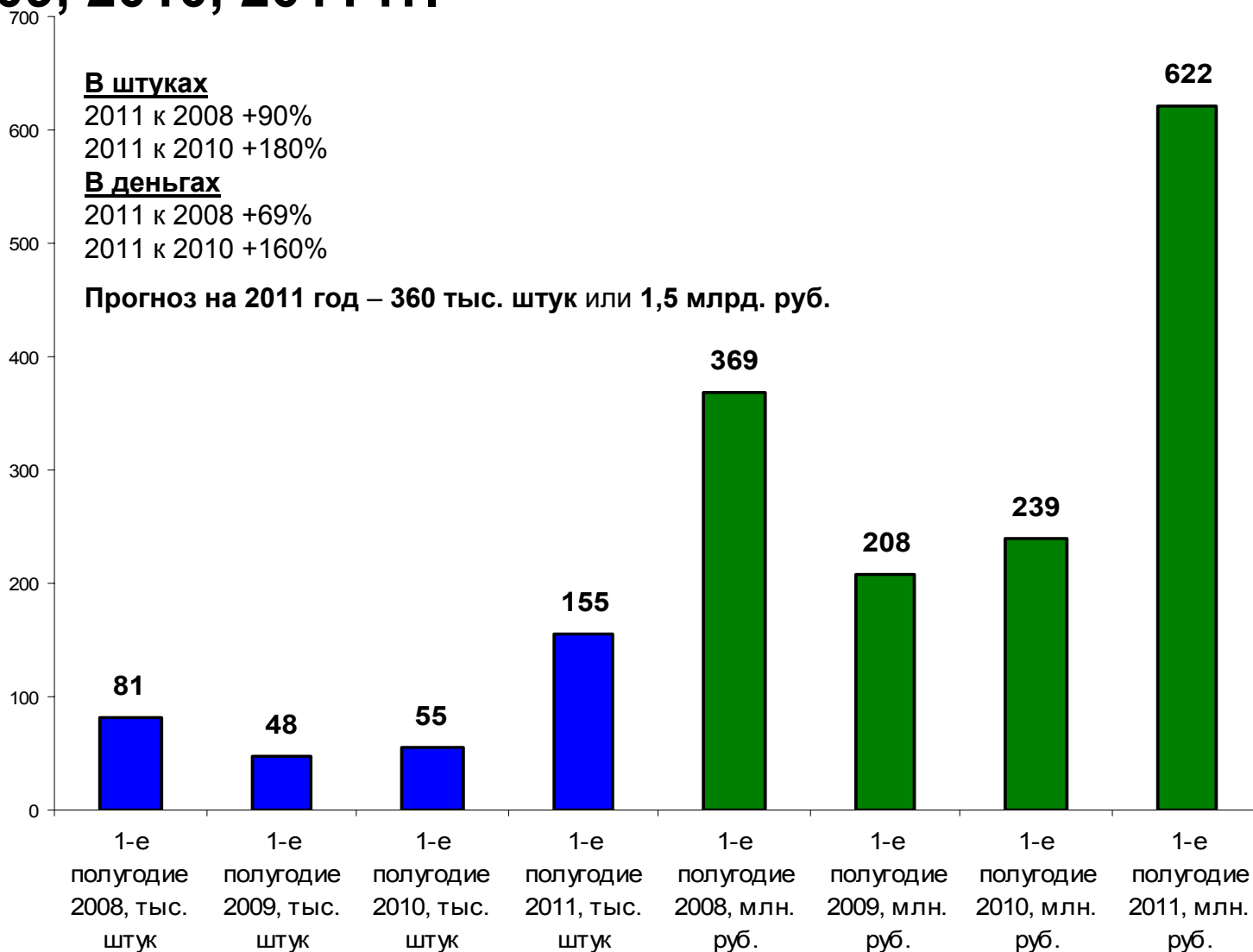
Прогноз на 2011 год – 19 млн. штук

или 46,2 млрд. руб.



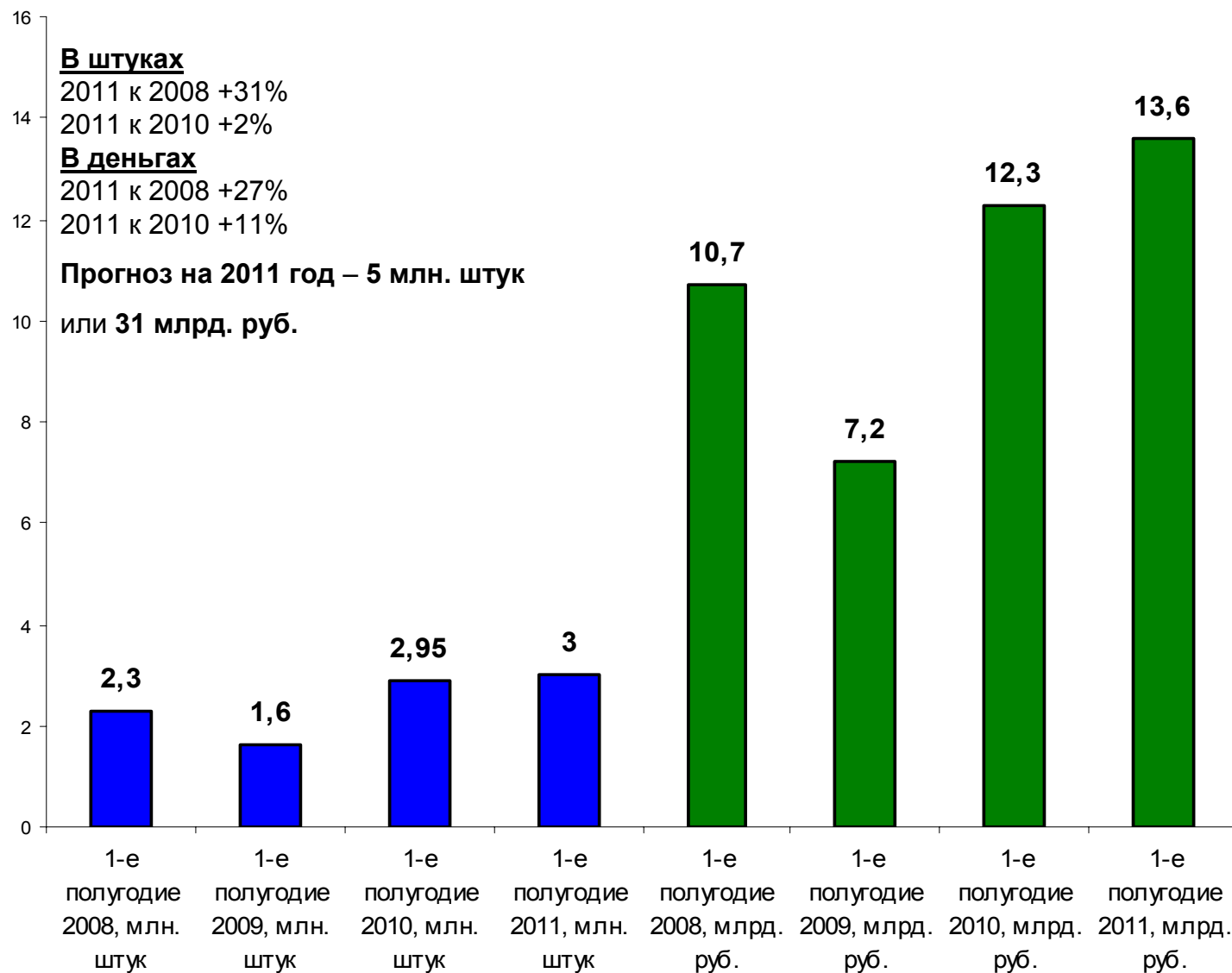


Российский рынок измерительной техники в первом полугодии 2008, 2009, 2010, 2011 гг.



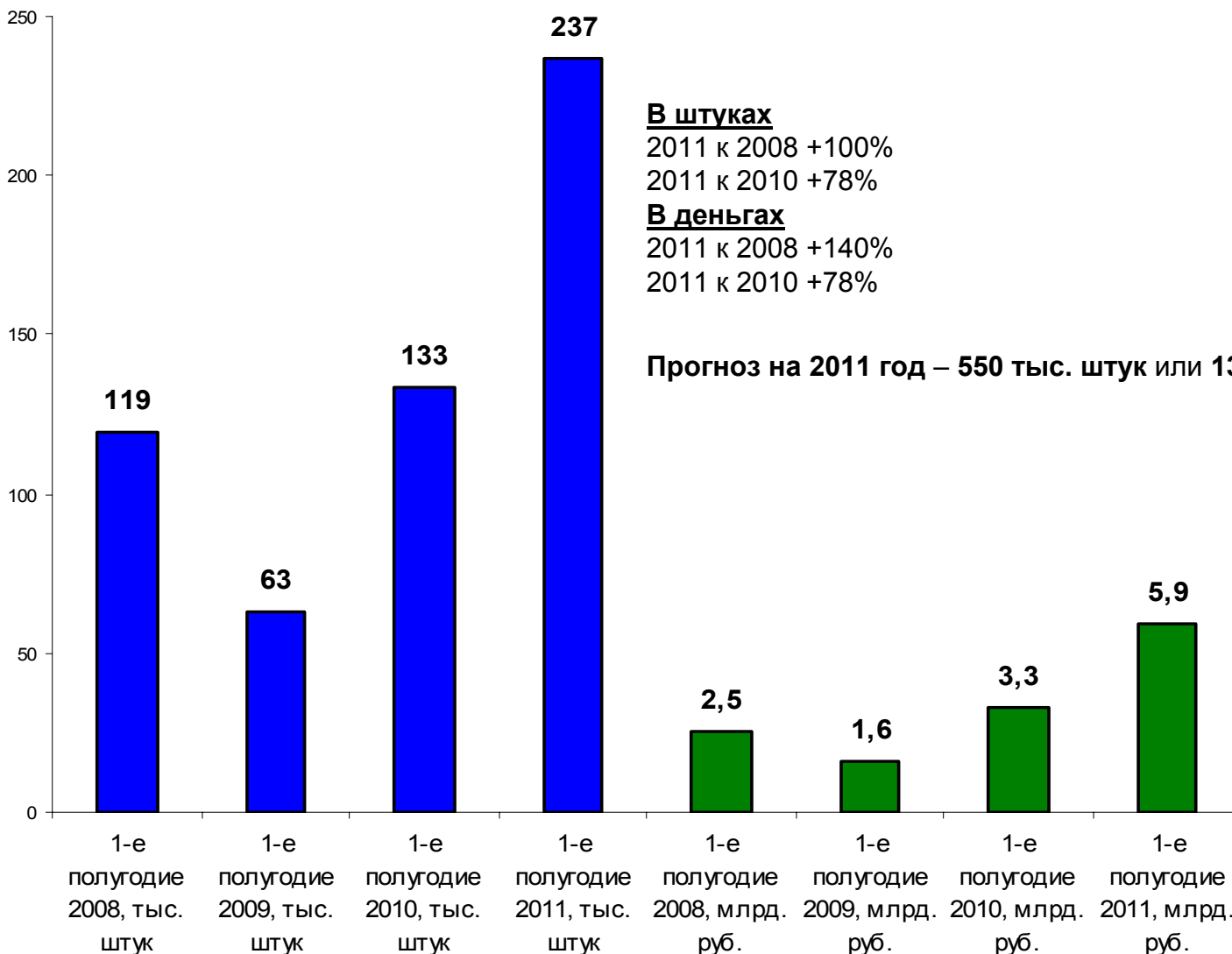


Российский рынок садовой техники в первом полугодии 2008, 2009, 2010, 2011 гг.





Российский рынок генераторов в первом полугодии 2008, 2009, 2010, 2011 гг.



РОССИЙСКАЯ СТАНДАРТИЗАЦИЯ: СОСТОЯНИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

Зажигалкин А.В.,

**Заместитель Руководителя
Росстандарта**

Москва, 2011

Элементы обеспечения безопасности и качества продукции



Техническое регулирование
(тех.регламенты)



Установление минимальных требований безопасности, не создающих чрезмерные барьеры для инновационных продуктов

Стандарты



Обеспечение трансфера технологий, формирование норм безопасности, качества и обеспечения конкурентоспособности произведенной продукции

Аккредитация ОС и ИЛ



Обеспечение необходимого уровня компетенции в подтверждении соответствия

Подтверждение соответствия



- Обеспечение доступа продуктов на рынок (испытания, сертификация и декларирование)



- Обеспечение качества продуктов и уверенности потребителей в новых продуктах (добровольная сертификация)

Ответственность в сфере тех.
регулирования



Определение видов правонарушений, характера и уровня ответственности

Контроль за продукцией на рынке



- Государственный надзор
- Публичный контроль (Общества за защитой прав потребителей)

Ключевые факторы, влияющие на техническое регулирование и стандартизацию



1. Повышенное внимание руководства государств-членов Таможенного союза к реформе технического регулирования и ускоренная переориентация технического регулирования на наднациональный уровень
2. Неизменная ориентация на международные нормы (правила ВТО) и международные стандарты
3. Дальнейший поиск приемлемой методологии технического регулирования (стихийный подход)
4. Курс на модернизацию и инновационное развитие экономики.

Сфера распространения стандартизации



Стандартизация и обеспечение устойчивого развития



- Признание в России национальных стандартов как незыблемой основы для соблюдения требований технических регламентов
- Число разрабатываемых в год стандартов возросло до 2500
- Постепенная активизация участия бизнеса и государства в деятельности по стандартизации
- Уверенное лидерство в разработке межгосударственных стандартов ГОСТ (более 95%)
- Успехи в продвижении русского языка в ИСО/МЭК
- Подписание соглашения с СЕН/СЕНЕЛЕК

Некоторые проблемы российской стандартизации



- Слабое применение стандартов в добровольных сферах
- Недостаточная активность бизнеса в разработке стандартов (особенно в добровольной сфере)
- Недостаточная нормативная база для развития стандартизации (отсутствие ФЗ о стандартизации – стимулы и мотивы использования и разработки стандартов; нет ссылки на стандарты; организационная структура стандартизации...)
- Подведомственность Минпромторгу порой затрудняет осуществление межведомственных функций Росстандарта
- Навязывание в России мнения о необходимости перехода на региональную стандартизацию в рамках Таможенного союза и как следствие - ликвидация национальной стандартизации
- Малое число ТК ИСО/МЭК, руководство которыми осуществляет Росстандарт
- Недостаточная активность российских экспертов в международной стандартизации

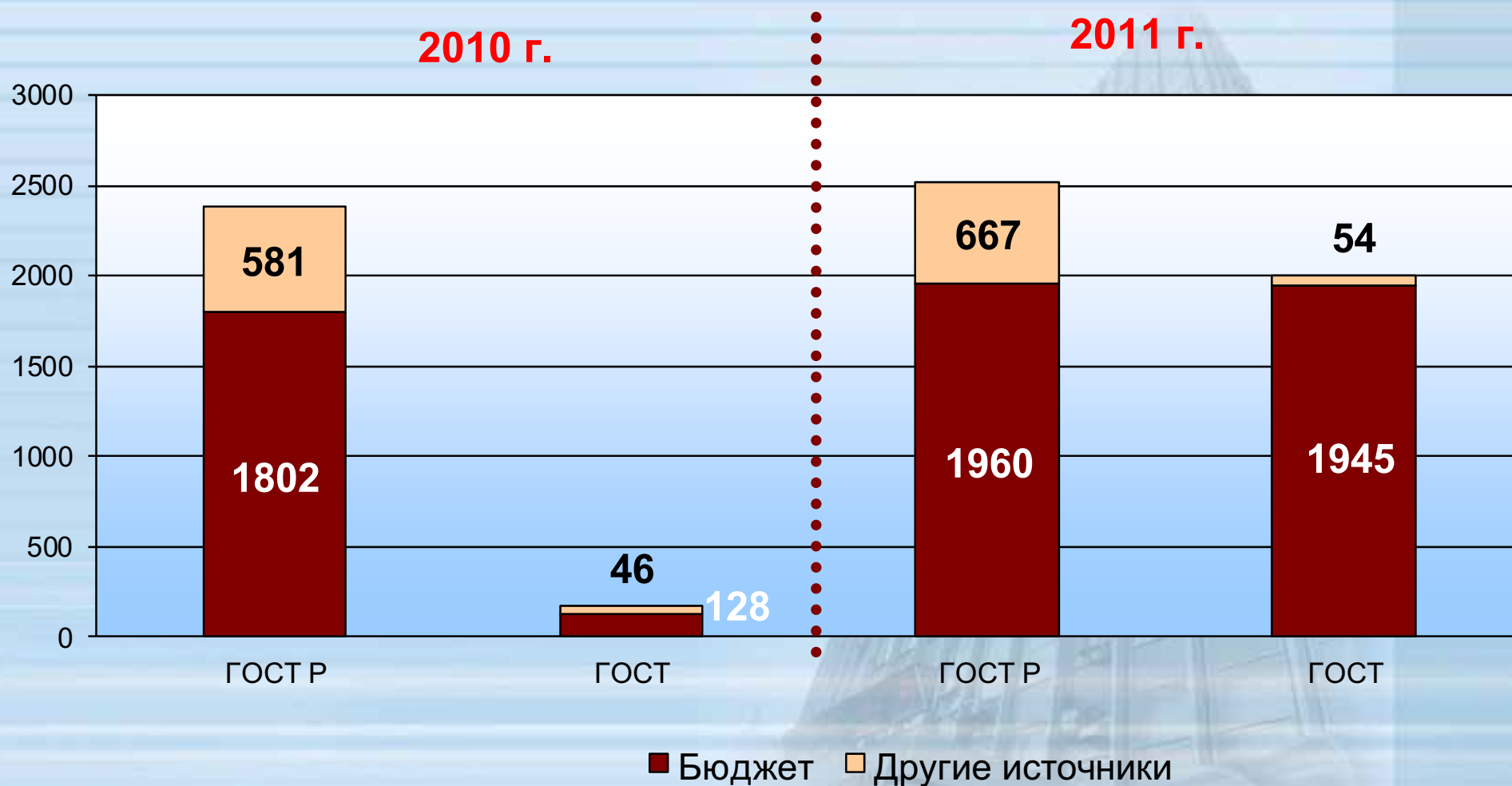
Структура фонда национальных стандартов



Динамика разработки национальных стандартов РФ и международных стандартов ИСО/МЭК



Участие бизнеса в разработке национальных стандартов



На 2011 г. в ПРНС включено 4626 стандартов

Стандарты для подтверждения соответствия ТР Таможенного союза



Применение на добровольной основе **международных**, **региональных** стандартов и (или) **национальных** (государственных) стандартов включенных в перечень, утвержденный Комиссией Таможенного союза, является достаточным условием соблюдения требований технического регламента



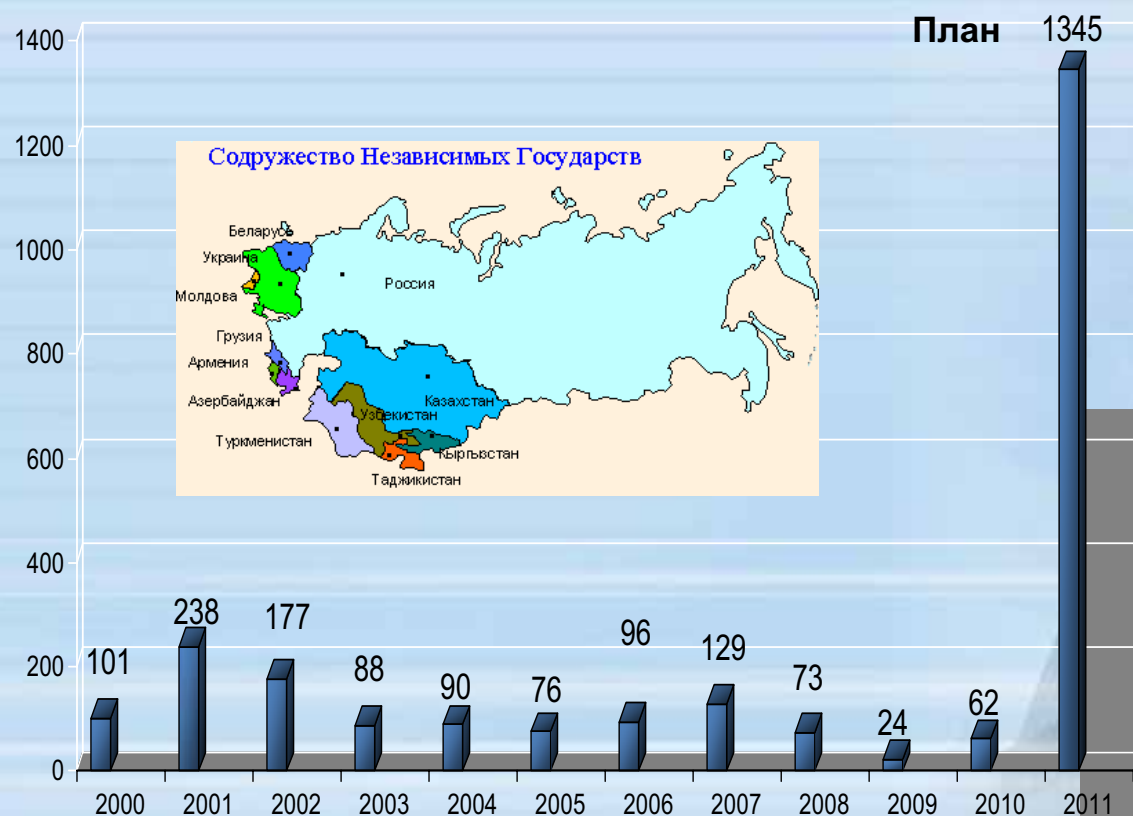
Источник:

Статья 7 пункт 3 Соглашения от 19 ноября 2007 года о принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации

Фонд межгосударственных стандартов



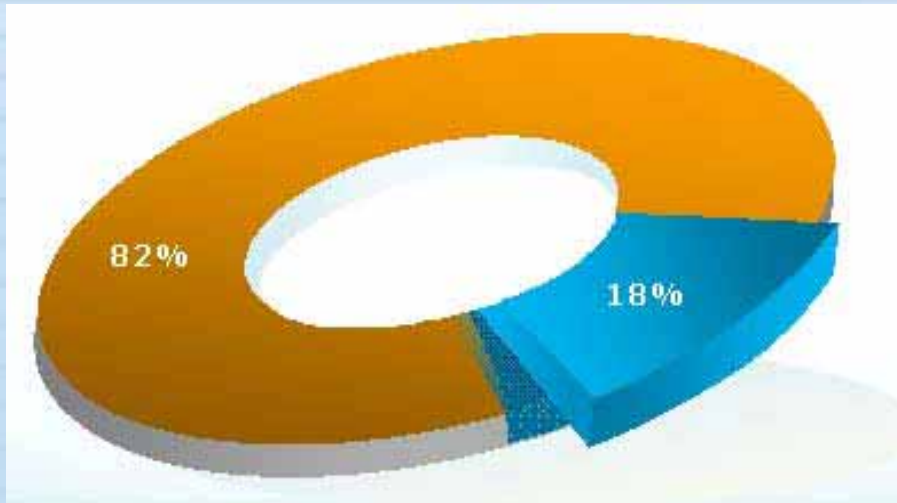
ДИНАМИКА ПРИНЯТИЯ МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ



**ЗАДАЧА – УСКОРЕННОЕ ОБНОВЛЕНИЕ ФОНДА
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ!**



Распределение ведения МТК между странами СНГ



Общее количество МТК по стандартизации - 268:

- Россия - 221 ТК
- Другие страны – 47 ТК, в т.ч.
 - Беларусь -1,
 - Казахстан - 2

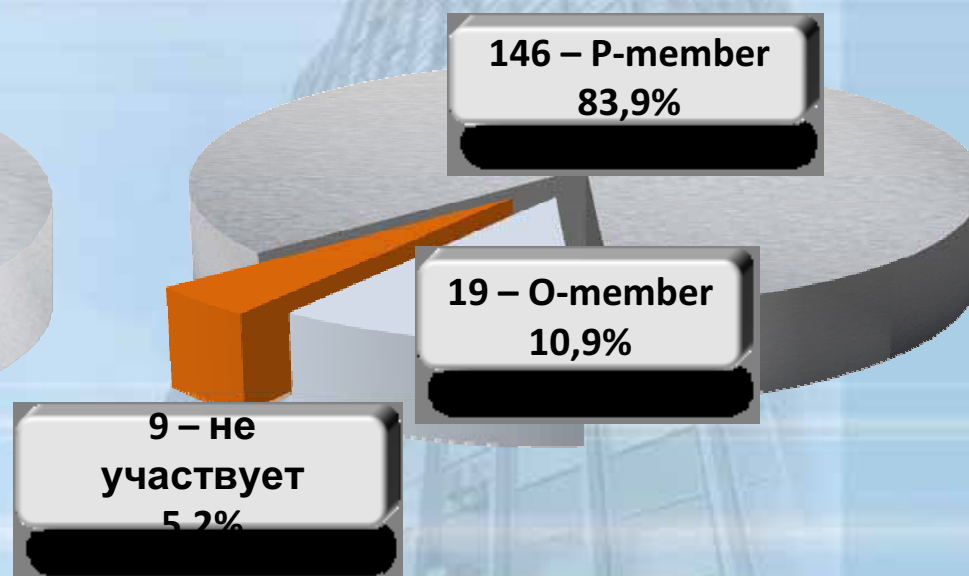
Основная цель деятельности МТК - укрепление межгосударственной стандартизации!

Сотрудничество с международными и региональными организациями по стандартизации



МЕЖДУНАРОДНЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ	 Международная электро-техническая комиссия (МЭК)  Международная организация по стандартизации (ИСО)  Международный союз электросвязи (МСЭ)
РЕГИОНАЛЬНЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ	  СЕН/СЕНЭЛЕК  РАСЦ  Консультативный комитет стандартов и качества (АСЕАН)  Евроазиатский МГС СНГ по АТЭС стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАЭС) 
ОТРАСЛЕВЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ	 АРА,   УНЕСКО  АСТМ,  АСТМ,  САЕ

Участие России в работе технических органов ИСО/МЭК



Наиболее активные сектора деятельности РФ в ТК/ПК ИСО



Нефтяная и газовая промышленность (ТК 67)



Информационные технологии (СТК 1)



Машиностроение (ТК 96, ТК 118)



Нанотехнологии (ТК 229)



Высоковольтное оборудование (ТК 37, ТК 22F)



Нанотехнологии (ТК 113)



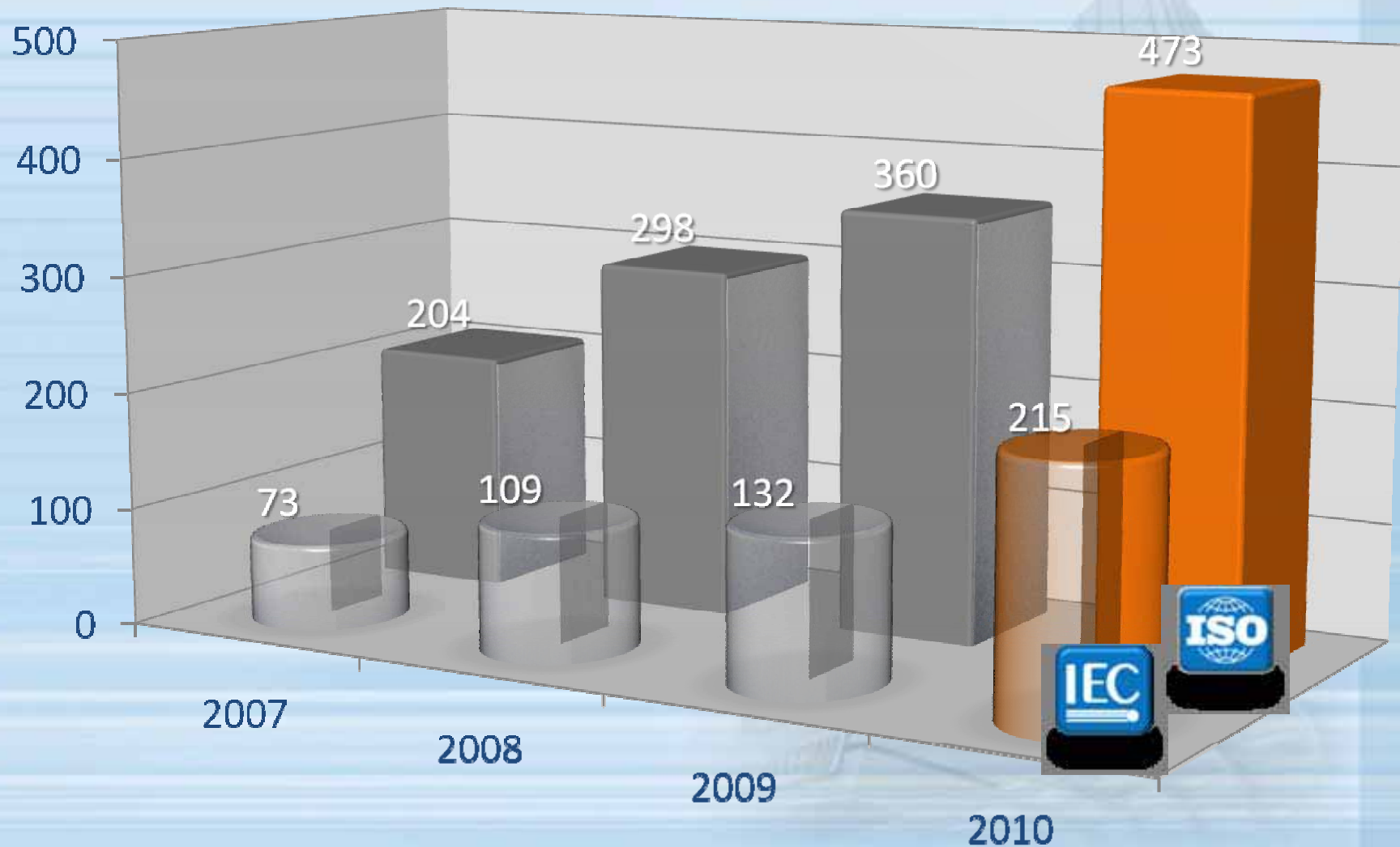
Печатные платы (ТК 91)



Ядерное приборостроение (ТК 45)



Российские эксперты в ТК/ПК ИСО/МЭК





Секретариаты ТК/ПК ИСО (МЭК) в ведении ГОСТ Р



ИСО/ТК 254

«Безопасность
аттракционов»

ИСО/ТК 20/ПК 6

«Стандартная
атмосфера»

ИСО/ТК 20/ПК 8

«Аэрокосмическая
технология»

ИСО/ТК 82/ПК 6

«Оборудование для
сверления алмазов»

ИСО/ТК 96/ПК 2

«Терминология»

ИСО/ТК 96/ПК 4

«Методы
испытаний»

ИСО/ТК 123/ПК 4

«Методы расчёта
подшипников»

ИСО/ТК 172/ПК 4

«Приборы
наблюдательные»

ИСО/ТК 108/ПК 6

«Системы, генерирую-
щие вибрацию и удар»

ИСО/ТК 67/ПК XX

«Арктические
морские
операции»

МЭК/ТК
45

«Ядерное
приборостроение»

МЭК/П
К 22F

«Силовая электроника для
систем передачи и
распределения
электроэнергии»



Примеры предложений ГОСТ Р для разработки МС ИСО МЭК



«Оборудование, предназначенное для применения во взрывоопасных средах с температурой ниже -20 °С»

Часть 1. Общие требования

Часть 2. Применение общих требований к испытаниям изделий на соответствие требованиям стандартов на взрывозащиту конкретных видов

ГОСТ Р (проект)

«Морские сооружения. Термины и определения»

ГОСТ 19126-2007

«Инструменты медицинские металлические. Общие технические требования и методы испытаний»

ГОСТ Р 53703-2009

«Системы мониторинга и охраны автотранспортных средств. Общие технические требования и методы испытаний»

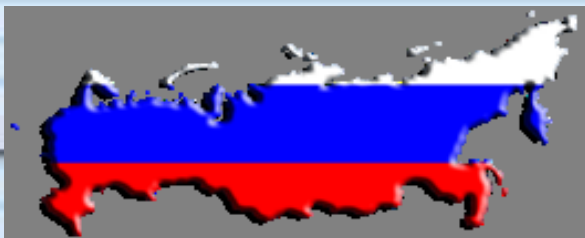
ГОСТ Р 53672-2009

«Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»

ГОСТ Р 54163-2010

«Стекло и изделия из него. Методы испытаний на стойкость к климатическим воздействиям. Испытание на морозостойкость»

Проект соглашения с CEN/CENELEC



Основные цели соглашения:

Расширение взаимодействия России и ЕС в области стандартизации
Возможность принятия в качестве национальных стандартов европейских стандартов

Предложение CEN/CENELEC

Россия **обязана** применить все EN, разработанные ТК, в деятельности которого Россия принимает участие в качестве наблюдателя

Предложение России

Россия **может** применить интересующие EN, разработанные ТК, в деятельности которого Россия принимает участие в качестве наблюдателя

Основные трудности участия России в международной стандартизации



ПРОБЛЕМЫ	ПУТИ РЕШЕНИЯ
<u>Небольшое количество секторов промышленности, ориентированных на экспорт</u>, и недостаточное понимание со стороны <u>руководителей на всех уровнях</u> эк. механизмов влияния межд. стандартизации на экономику страны и необходимости участия их специалистов в международной стандартизации	- Деятельность правительства по модернизации и инновационному развитию экономики; - Информационная и просветительская деятельность
Языковые проблемы: - специалистов предприятий, применяющих международные стандарты; - российских экспертов по стандартизации	- Создание русскоязычных версий международных стандартов; - Повышение количества и качества официальных переводов; - Международные и национальные программы по обучению экспертов
Отсутствие четких механизмов финансирования участия в международной стандартизации	- Формирование системы финансирования за счет бюджета - Участие компаний в финансировании
Нехватка экспертов по международной стандартизации	- Образовательные программы - Статус эксперта по стандартизации

Участие России в МЭК/ТК 116 «Безопасность ручных электрических машин»



- Секретариат - США
- Структура МЭК/ТК 116 – 3 группы поддержки (МТ) и 1 совместная РГ с МЭК/ПК 23J «Переключатели для приборов бытового назначения»
- От России - 1 эксперт в МТ 3, 4 и 5 (Гольдштейн Б.Г.).
- Всего разработано **80** стандартов, в 2009-2011 - опубликовано 11 стандартов.
- 2009-2011 - представлено на рассмотрение **94** документа, в т.ч. 30 проектов стандартов, **по которым Россия должна представить свои отзывы**, а именно:
 - 2009 г. – 29 документов (не представлены)
 - 2010 г. – 34 документа (представлено 3, все – «за»)
 - 2011 г. – 31 документ (пока не представлены)
- За ТК 262 закреплен также **ИСО/ТК 118/ПК 3 «Пневматические инструменты и машины»** (Россия – Р-member), но **экспертов пока нет.**
2009-2011 - поступило 42 проекта на разных стадиях разработки стандартов.

ВЫВОДЫ:

- Если ситуация в ближайшее время не изменится, **статус России в МЭК/ТК 116 будет понижен до наблюдателя.**
- Необходимы дополнительные **активно работающие** специалисты для включения в технические органы **МЭК/ТК 116, ИСО/ТК 118/ПК 3**

ТК 262 «Инструмент механизированный и ручной»



- Секретариат – РАТПЭ
- Председатель – Гольдштейн Б.Г., кт.н., президент РАТПЭ
- Действует **МТК 262 «Инструмент механизированный и ручной»**
- **Структура ТК 262:** – ПК 1 «Машины ручные и переносные электрические»
– ПК 2 «Машины ручные пневматические и гидравлические»
– ПК 3 «Инструмент ручной строительно-монтажный»
- В 200г-2011 – принято **12** стандартов (прямое применение МЭК).
- 2007 г. – 3 стандарта
- 2008 г. – 1 стандарт
- 2009 г. – 2 стандарта
- 2010 г. – 3 стандарта
- 2011 г. – 7 документов (3 – окончат.редакции, 4 – переходящие темы)
- 2012 г. – планируется разработка 13 документов

ВЫВОДЫ:

- Необходима активизация деятельности ТК 262, прежде всего с целью ускоренного принятия в России международных стандартов
- Необходимы дополнительные специалисты для включения в технические органы ТК 262

Стандарты как путь к сближению



Благодарю за внимание!

**Федеральное агентство
по техническому
регулированию и метрологии**

Тел.: 8 (495) 236-03-00

www.gost.ru

<http://росстандарт.рф>



О РОЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ В РЕФОРМЕ СИСТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ «ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА»

А.Н.ЛОЦМАНОВ

Первый заместитель Председателя Комитета РСПП
по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия

WWW.RGTR.RU

RGTR@RSPP.RU

РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ

РСПП – это **более 100** отраслевых и региональных объединений, представляющих ключевые сектора экономики:

- ☐ ТЭК,
- ☐ Машиностроение,
- ☐ Инвестиционно - банковскую сферу,
- ☐ Оборонно-промышленный комплекс,
- ☐ Строительство,
- ☐ Химическое производство,
- ☐ Легкую промышленность,
- ☐ Пищевую промышленность,
- ☐ Сферу услуг



- Крупный бизнес
- Средний и малый бизнес

РСПП объединяет свыше 320 тысяч представителей промышленных, научных, финансовых и коммерческих организаций во всех регионах России.

Предприятия - члены РСПП, производят в совокупности **более 60%** ВВП России.

РЕФОРМА ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ



В реформе участвует более 40 федеральных органов исполнительной власти.

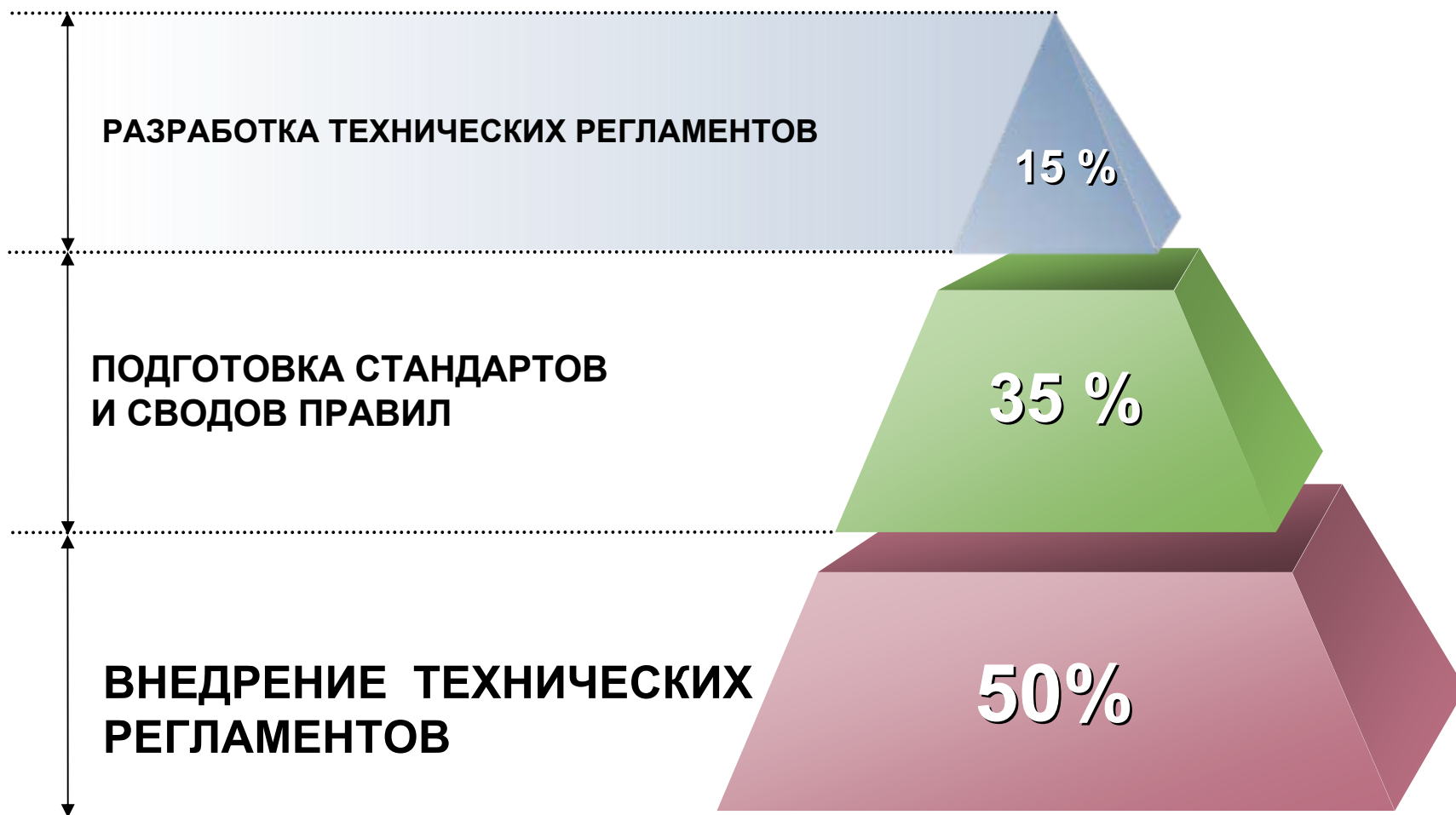


Реформированию подлежат системы: аккредитации, сертификации, стандартизации, контроля и надзора, метрологии.



**Должно быть пересмотрено:
90 законодательных актов, 800 действующих постановлений Правительства РФ,
12000 отраслевых нормативных документов.**

СОЗДАНИЕ СИСТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ



РАЗРАБОТКА НАЦИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ

Раньше:

Госстандарт СССР

Институты
Госстандарта

Министерства ССР

Отраслевые институты
Министерств

Предприятия

Сейчас:

РОССТАНДАРТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМИТЕТЫ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

ОТРАСЛЕВЫЕ
НИИ

ПРЕДПРИЯТИЯ

Сегодня основную роль в стандартизации должны играть промышленные предприятия за счет делегирования своих специалистов и финансирования работ по разработке национальных и международных стандартов.

ЗАДАЧИ КОМИТЕТА РСПП ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ, СТАНДАРТИЗАЦИИ И ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ



Д.А. ПУМПЯНСКИЙ

Вице-президент РСПП,
Руководитель Комитета,
Председатель
Совета директоров ОАО «ТМК»

Комитет создан в июле 2004 года.

В работе Комитета РСПП принимает участие более 2500 экспертов из всех отраслей промышленности.

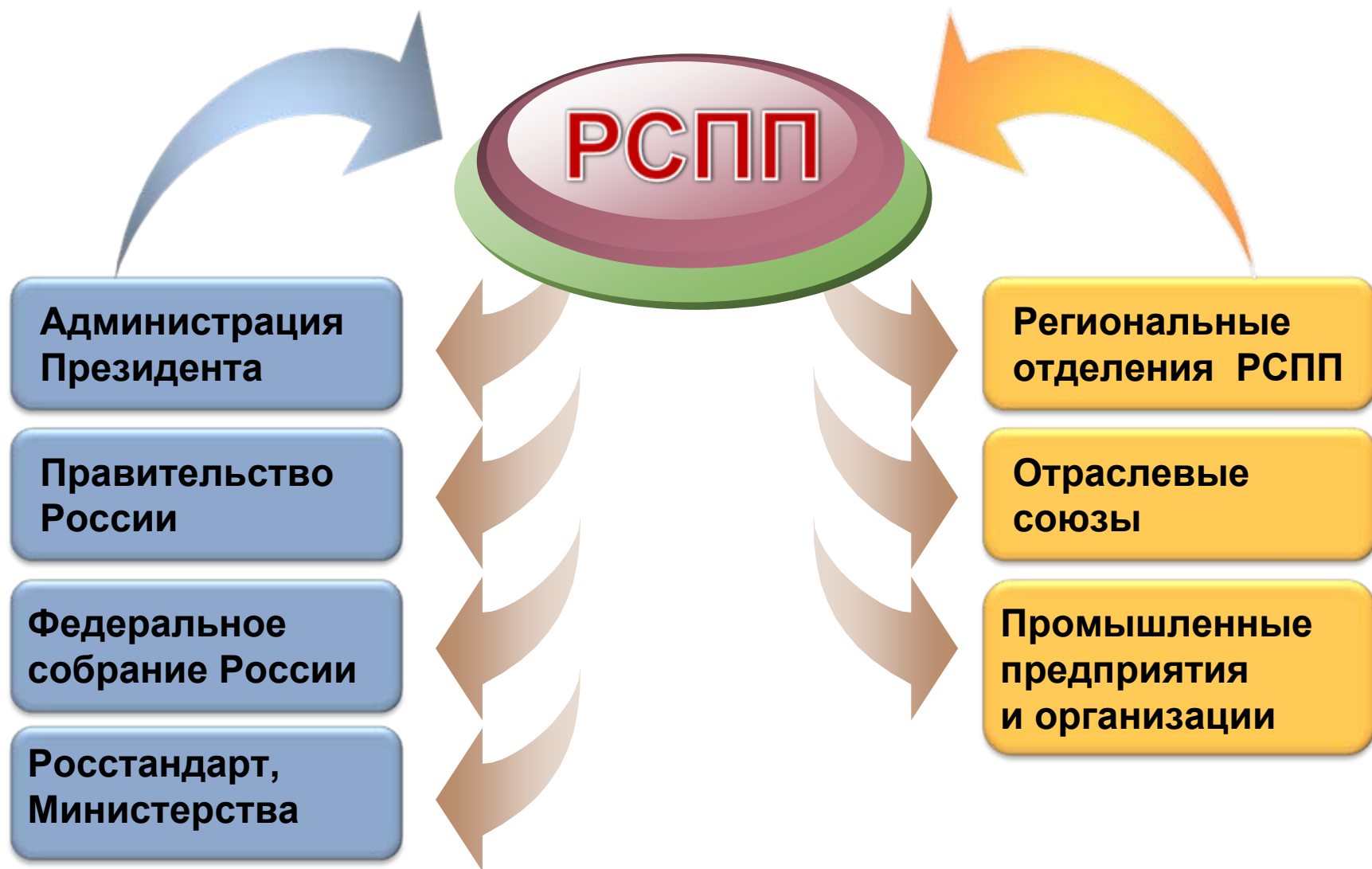
Основные задачи:

- ❑ Вовлечение промышленности в реформу Технического регулирования
- ❑ Координация усилий промышленников и предпринимателей в ходе реформы системы технического регулирования и стандартизации
- ❑ Осуществление взаимодействия промышленных ассоциаций с органами государственной власти
- ❑ Организация международного сотрудничества в области технического регулирования,

РОЛЬ КОМИТЕТА В РЕФОРМЕ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ



СХЕМА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ



НАША СТРУКТУРА

**КОМИТЕТ РСПП ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ,
СТАНДАРТИЗАЦИИ И ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ**

**МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ
СОВЕТЫ**

**АНО «ИНСТИТУТ РАЗВИТИЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ»**

**В
СТРОИТЕЛЬНОМ
КОМПЛЕКСЕ**

**В
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ
СФЕРЕ**

**В
ХИМИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**СОВЕТ ПО
АККРЕДИТАЦИИ**

**В ОБЛАСТИ
ПРИКЛАДНОЙ
МЕТРОЛОГИИ**

**В
НЕФТЕГАЗОВОЙ
ОТРАСЛИ**

**В СФЕРЕ
ИННОВАЦИОННЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ**

**В СФЕРЕ
ИНФОРМАЦИОННЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ**

ФИНАНСИРОВАНИЕ СТАНДАРТИЗАЦИИ БЮДЖЕТОМ И ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ



ДИНАМИКА ОБНОВЛЕНИЯ ФОНДА НАЦИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ В РОССИИ



**Перечень поручений по результатам
заседания Комиссии при Президенте Российской Федерации по
модернизации и технологическому развитию экономики России
от 20 января 2010 г. № 8**

Правительству Российской Федерации:

- Б) подготовить и внести в Государственную Думу Федерального Собрания Российской Федерации проект федерального закона о внесении изменений в Налоговый кодекс Российской Федерации в части признания затрат предприятий на разработку национальных стандартов в качестве обоснованных расходов, включаемых в затраты на производство товаров и услуг;**

**Поправки в Налоговый Кодекс РФ приняты
Государственной Думой
1 ноября 2011г.**

ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С РЕГИОНАМИ РОССИИ

В 2006 – 2010 годах всего проведено более 55 региональных конференций в федеральных округах

2007

Томск
Екатеринбург
Омск
Астрахань
Калининград
Санкт – Петербург
Казань

2008

Орел
Томск
Москва
Казань
Ростов-на-Дону
Волгоград
Новокузнецк
Омск
Павловск

2009

Новосибирск
Санкт- Петербург
Москва
Екатеринбург
Астрахань
Казань
Московская область
и другие

2010

Екатеринбург
Москва
Мурманск
Астрахань
Казань
Салехард
и другие

ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ КОМИТЕТА С МЕЖДУНАРОДНЫМИ И НАЦИОНАЛЬНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ



Ассоциация
европейского бизнеса
в России



Европейская
экономическая
комиссия ООН



Европейская
комиссия



Европейский
комитет
по стандартизации



Международная
организация
по стандартизации



Американский
институт
нефти



Международная
организация
производителей
нефти и газа



Национальный орган
по стандартизации
Франции



Национальный орган
по стандартизации
Германии



Институт
стандартизации
Великобритании



Международная
организация пользователей
стандартов



Американское общество
по материалам
и испытаниям



Межгосударственный совет СНГ
по стандартизации, метрологии
и сертификации
(EASC)



Австрийский
институт стандартов



Объединение
промышленников
и предпринимателей
Европейского Союза

МЕРОПРИЯТИЯ В РАМКАХ МЕЖДУНАРОДНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА, ПРОВЕДЕННЫЕ ЗА РУБЕЖОМ

В 2006 – 2010 годах проведено более 19 конференций



СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ АМЕРИКИ

Орlando (штат Флорида)
Хьюстон (штат Техас)

ЕВРОПА и АЗИЯ

Лион (Франция)
Брюссель (Бельгия)
Лондон (Великобритания)
Мюнхен (Германия)
Берлин (Германия)
Женева (Швейцария)

Франкфурт (Германия)
Хельсинки (Финляндия)
Милан (Италия)
Пекин (Китай)

СТРАНЫ СНГ

Минск (Беларусь)
Баку (Азербайджан)
Астана (Казахстан)

April 2006



Создание
Таможенного Союза

1
июня
2010

19
ноября
2010

Подписано Соглашение
«О единых принципах и
правилах технического
регулирования в
Таможенном Союзе»

8
декабря
2010

Утверждена
Программа принятия
47 технических
регламентов

к 1
января
2012

**В Таможенном Союзе
будут приняты
технические регламенты –
аналоги Европейских
директив
«Нового подхода»**

«БИЗНЕС – КОНТРОЛЁР БЮРОКРАТИИ...»



Из выступления
Председателя Правительства РФ
В.В.ПУТИНА
на встрече с руководством РСПП

17 мая 2010 года

«ФОРМИРОВАНИЕ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ПОТРЕБУЕТ ИЗМЕНЕНИЯ ПРИНЦИПОВ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ.

ПРЕДСТОИТ ПРИНЯТЬ ЕДИНЫЕ РЕГЛАМЕНТЫ ДЛЯ ГОСУДАРСТВ «ТРОЙКИ». ЭТА РАБОТА ДОСТАТОЧНО СЛОЖНАЯ. И МЫ ХОТЕЛИ БЫ, ЧТОБЫ БИЗНЕС ВЫСТУПИЛ СВОЕОБРАЗНЫМ КОНТРОЛЁРОМ БЮРОКРАТИИ.

ЧТОБЫ В ХОДЕ ИНТЕГРАЦИИ И СБЛИЖЕНИЯ НАЦИОНАЛЬНЫХ ЭКОНОМИК И ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВ, КОТОРЫЕ РЕГУЛИРУЮТ ЭКОНОМИКУ, НЕ ВОЗНИКЛИ БЫ НОВЫЕ АДМИНИСТРАТИВНЫЕ БАРЬЕРЫ».

**МИНПРОМТОРГ
РОССИИ**

**ЭКСПЕРТНЫЙ СОВЕТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ
И СТАНДАРТИЗАЦИИ**

РАБОЧИЕ ГРУППЫ

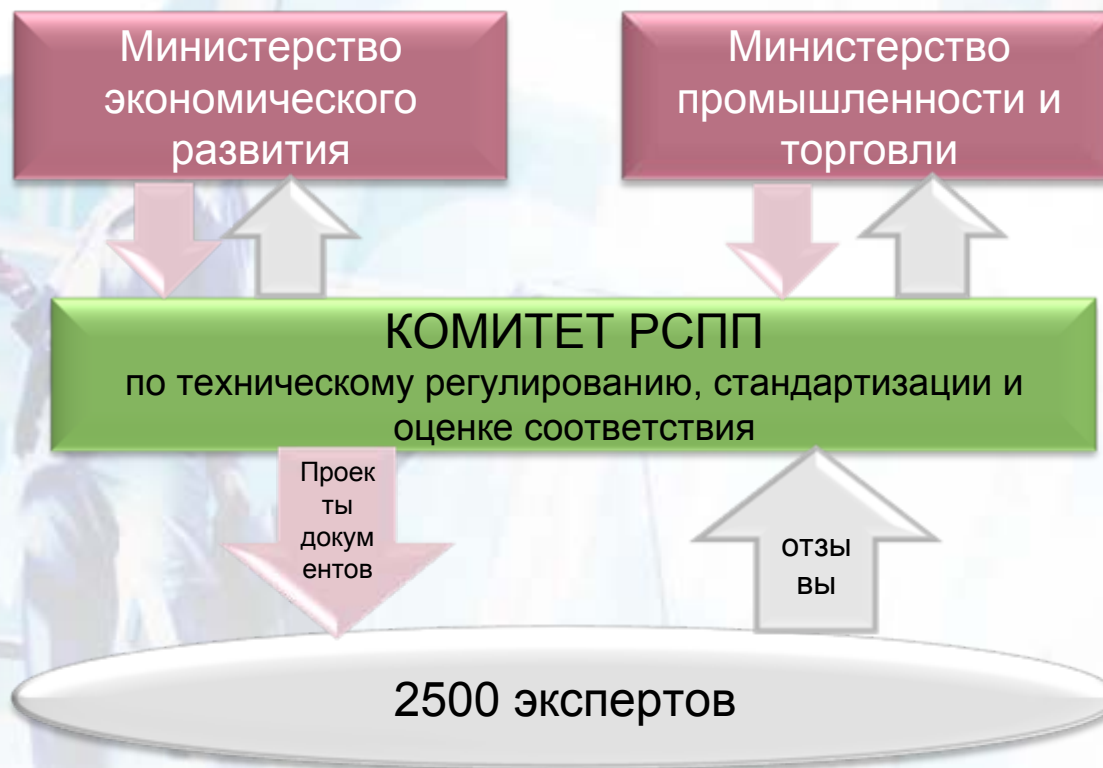
I

II

III

IV

СХЕМА ОБСУЖДЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ



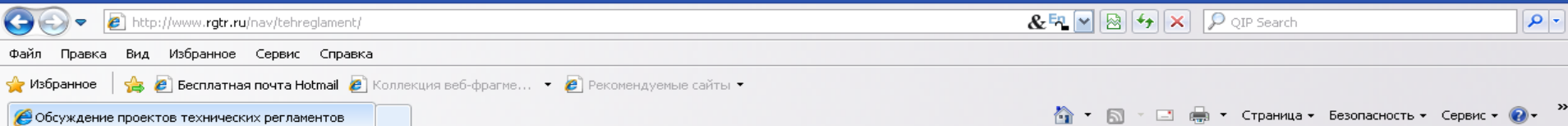
КОЛИЧЕСТВО ОБСУЖДЕННЫХ ДОКУМЕНТОВ

Оценка регулирующего воздействия в 2011 г.	Кол-во документов	Количество подготовленных заключений	Получено отзывов
Всего, в том числе	75	62	601
Процедура оценки регулирующего воздействия, проводимая МЭР РФ (документы, поступившие по линии РСПП)	38	32	309
в т.ч. технических регламентов РФ, Таможенного союза, ЕврАзЭС	26	26	228
В рамках работы по публичному обсуждению проектов документов (документы, поступившие непосредственно в Комитет, либо заключение подготовлено в инициативном порядке)	37	30	292
в т.ч. технических регламентов РФ, Таможенного союза, ЕврАзЭС	34	30	292

САЙТ КОМИТЕТА РСПП

www.rgtr.ru

Обсуждение проектов технических регламентов - Windows Internet Explorer



РОССИЙСКИЙ СОЮЗ
ПРОМЫШЛЕННИКОВ
И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ

КОМИТЕТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ, СТАНДАРТИЗАЦИИ И ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ



Обсуждение проектов технических регламентов

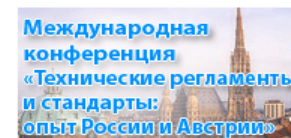
июнь 2011

Наименование технического регламента Таможенного союза (ТР)	Сторона - ответственный разработчик ТР	Экспертное заключение
О безопасности низковольтного оборудования	Республика Беларусь	Сопроводительное письмо Сводный отзыв
О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков	Российская Федерация	Сопроводительное письмо Сводный отзыв
О безопасности игрушек	Республика Беларусь	
О безопасности упаковки	Республика Беларусь	Сводный отзыв
О безопасности железнодорожного подвижного состава	Российская Федерация	Сводный отзыв
О безопасности высокоскоростного	Российская	Сводный отзыв



Пумпянский Дмитрий Александрович
Руководитель Комитета по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия.

Мероприятия комитета



ПУСК

Обсуждение проект...

Интернет

EN | 100% | 22:36

РАЗРАБОТКА И УТВЕРЖДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА (по состоянию на 01.11.2011)

В 2011 году принято 14 технических регламентов Таможенного союза:

1. О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта;
2. О безопасности железнодорожного подвижного состава;
3. О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта;
4. О безопасности пиротехнических изделий;
5. О безопасности упаковки;
6. О безопасности низковольтного оборудования;
7. О безопасности игрушек;
8. О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков;
9. О безопасности парфюмерно-косметической продукции;
10. О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах;
11. О безопасности машин и оборудования;
12. О безопасности лифтов;
13. О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту;
14. Безопасность автомобильных дорог.

РАЗРАБОТКА И УТВЕРЖДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА (Продолжение)

10 Технических регламентов готовится к принятию:

1. Технический регламент на масложировую продукцию;
2. Технический регламент на соковую продукцию из фруктов и овощей;
3. Технический регламент на молоко и молочную продукцию;
4. О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе;
5. О безопасности продукции лёгкой промышленности;
6. Электромагнитная совместимость технических средств;
7. О безопасности колесных транспортных средств;
8. О безопасности пищевой продукции;
9. Пищевая продукция в части ее маркировки;
10. О безопасности средств индивидуальной защиты;

КСП Экспертная группа лидирующих промышленников

SIEMENS



Российско-европейский круглый стол промышленников

Основная миссия КСП:

1. Поддерживать регулярный диалог между бизнес-сообществами и европейскими и российскими политическими лидерами по значимым вопросам политики в российско-европейских экономических отношениях
2. Вырабатывать совместные рекомендации, нацеленные на улучшение условий для совместной торговли и инвестиций, делового сотрудничества и партнерства для оказания поддержки при создании единого российско-европейского экономического пространства
3. Представлять совместные рекомендации и другие специально разработанные позиции для политических деятелей, в особенности участников Российско-европейского саммита.
4. Участвовать в соответствующих общественно-политических дебатах на основании совместных рекомендаций
5. Создать структуру преуспевающих рабочих групп, вносящих вклад в российско-европейские отраслевые диалоги



Петр Лешер, сопредседатель
КСП

(президент и ГД Siemens)

Йорген Бул Расмусен

(Президент и ГД Carlsberg)

Д-р Рудигер Грюбе (ГД DB)

Олли-Пекка Каласвуо (ГД NSN)

Алоис Мишилсен (ГД Solvey)

Ганс Хазелштайнер (ГД Strabag)

Томас Мироу (Президент ЕБРР)

Франк Шауф (ГД Ассоциации

европейского бизнеса в

Российской Федерации – АЕВ)

Юнген Туман (Президент BE)

Анатолий Чубайс, сопредседатель
КСП

(ГД «Роснано»)

Владимир Евтушенков (ГД АФК
«Система»)

Алексей Мордашов (ГД
«Северсталь»)

Виктор Вексельберг (ИД TNK BP)

Владимир Якунин (Президент
«РЖД»)

Дмитрий Пумпянский (ПСД «ТМК»)

Николай Кошман (Президент
Ассоциации Строителей России)

Гарегин Тошунян (Президент
Ассоциации российских банков)

КСП. Создание Рабочей группы 8 «Техническое регулирование»

SIEMENS



Российско-европейский круглый стол промышленников

1. Инновации
2. Строительство
3. Энергетика
4. Лесная промышленность
5. Транспорт (Д-р Грюбе/Якунин)
6. ИТ, телекоммуникации и космос
7. Финансовые услуги

8. Техническое регулирование



Д-р Ханс-Йорг Грундман,
Siemens AG



Дмитрий Пумпянский,
ТМК



Помощник 1: М. Ригель,
Siemens AG
•по нормативным вопросам,
относящимся к Siemens



Помощник: А. Лоцманов,
РСРП



Помощник 2: N.N., Business Europe
•по другим секторам

Цель Рабочей группы 8:

1. Сформулировать требования и приоритеты промышленности в упорядоченном Техническом регулировании ЕС-РФ для того, чтобы
2. Помочь России подготовиться к присоединению к ВТО. Прийти к общему рыночному пространству России-ЕС.

Технические Регламенты Таможенного Союза – Приоритетный список РГ8КСП

№ п/п	ТР Таможенного Союза	Соответствующие Директивы ЕС	Ответственный Россия	Ответственный ЕС
1	Аккредитация и оценка соответствия		Дейнеко А.Д (СОВАК)	
2	Стандартизация		Лоцманов А.Н. (РСПП) Элькин Г.Э (РОССТАНДАРТ)	
3	О безопасности низковольтного оборудования	2006/95/ЕС Высокое напряжение	Онищук А.В. (ПАТЕК)	
4	О безопасности железнодорожного подвижного состава		Палкин С.В. (РЖД) Сеньковский О.А. (РЖД)	
5	О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта	2004/50/ЕС Интероперабельность трансевропейских ВСМ	Палкин С.В. (РЖД) Сеньковский О.А. (РЖД)	
6	О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта	2004/50/ЕС Интероперабельность трансевропейских ВСМ	Палкин С.В. (РЖД) Сеньковский О.А. (РЖД)	
7	О безопасности колесных транспортных средств		Коровкин И.А (Союз автопроизводителей России)	
8	О безопасности автомобильных дорог		Предложение будет подано позже	
9	О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах	94/9/ЕС Оборудование, работающее во взрывоопасных средах	Залогин А.С. (НАНИО ЦСВЭ)	
10	О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением	97/23/ЕС Оборудование, работающее под давлением, сосуды под давлением и оборудование, работающее под давлением и подлежащее транспортировке	Нечаев И.И. (ТК 244)	
11	О безопасности изделий медицинского назначения (в настоящее время не разрабатывается)			
12	О безопасности химической продукции	REACH	Предложение будет подано позже	
13	О безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий	89/106/ЕЕС - Директива по строительной продукции 2011/305/ЕС - Регламент	Баринова Л.С. (НОСТРОЙ)	
14	О требованиях энергетической эффективности бытовых, иных энергопотребляющих устройств и их маркировке	2005/55/ЕС Требования по энергоэффективности для бытовых и флуоресцентных ламп	Онищук А.В. (ПАТЕК)	
15	О безопасности средств индивидуальной защиты	93/686/ЕЕС Средства личной защиты (PPE)	Блудян М.А. (СУПР)	

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!



(495) 663-04-50

RGTR@RSPP.RU

WWW.RGTR.RU

Новые правила регулирования ВЭД в рамках таможенного союза

9 ноября 2011 года

Концепция развития интеграции ЕврАзЭС



Белоруссия



Казахстан



Киргизия



Россия



Таджикистан

**Режим
свободной торговли**

Таможенный Союз

**Единое
экономическое пространство**

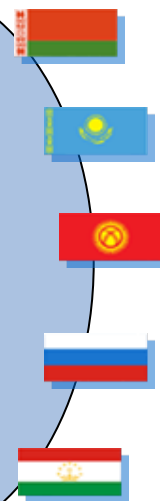
- отмена таможенных пошлин и других ограничительных мер в торговле товарами, произведенными на территории стран-участников



- создание единой таможенной территории, в пределах которой обеспечивается свободное движение товаров, как произведенных на данной территории, так и ввезенных из третьих стран



- Свободное перемещение:**
- Услуг
 - Капиталов
 - Рабочей силы



по мере готовности



Соглашение по формированию ЕЭП

• Валютная политика

- Макроэкономика
- Естественные монополии
- Промышленные субсидии
- Сельскохозяйственные субсидии
- Конкуренция

**Свободное движение
капитала**

- Техническое регулирование
- Торговля услугами + инвестиции
- Финансовые рынки
- Государственные закупки
- Интеллектуальная собственность

**Единая экономическая
политика**

Общий рынок ЕЭП

**Свободное движение
товаров и услуг**

**Свободное передвижение
рабочей силы**

- Статус трудящихся-мигрантов
- Нелегальная миграция

Энергетика, транспорт

- Рынки нефти, нефтепродуктов
- Транспортировка газа
- Железнодорожный транспорт
- Электроэнергетика

Система принятия решений в области таможенного регулирования



**Комиссия
Таможенного союза**

Регулирующий орган ЕЭП

Состоит из заместителей глав правительств

Распределение голосов:

Россия - 57%

Беларусь - 21,5%

Казахстан - 21,5%

Решения принимаются 2/3 голосов или консенсусом

Суд ЕврАзЭС

3 судьи от каждого государства-члена

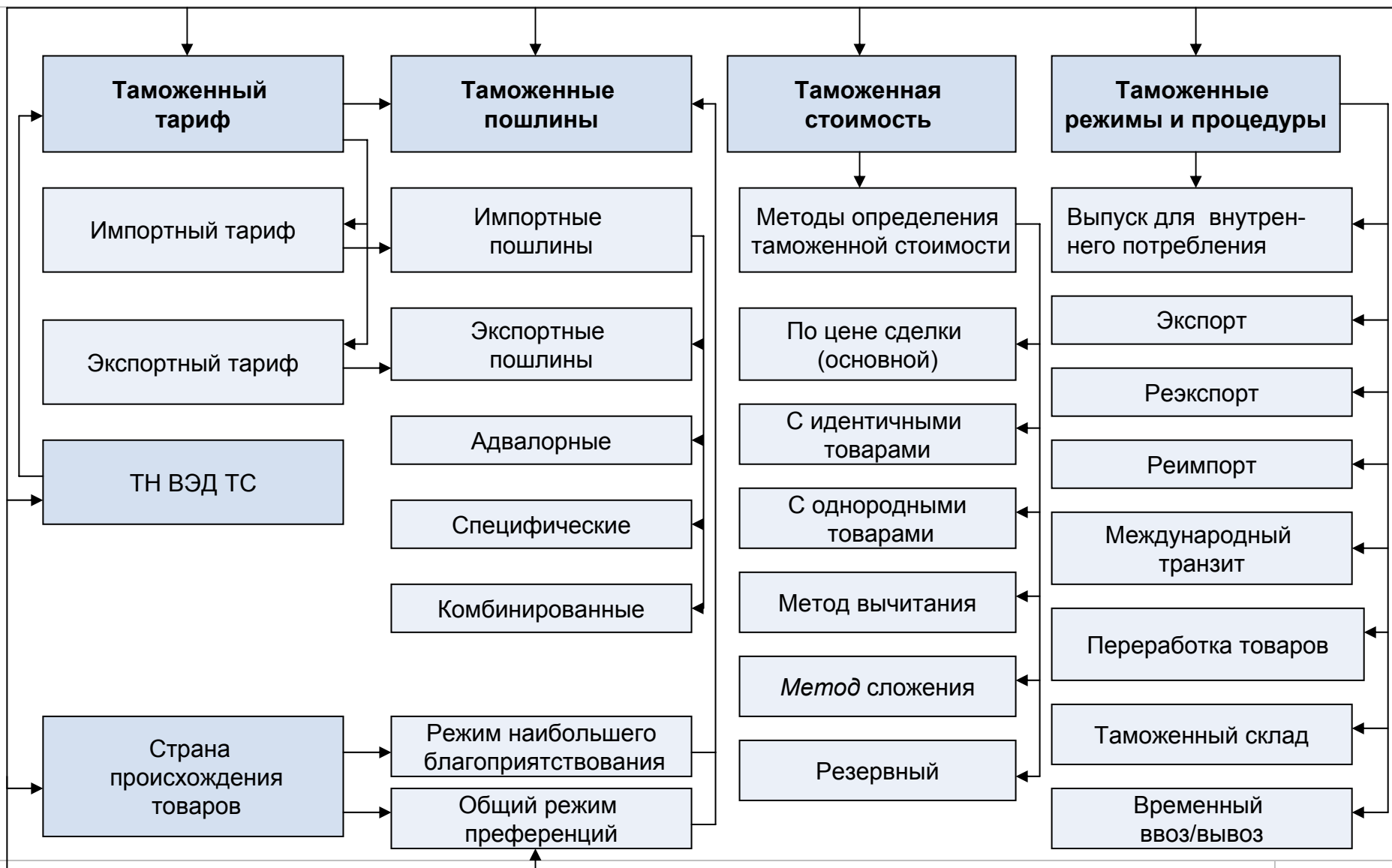
Таможенного союза и ЕЭП

Разрешение споров сторон по Соглашениям

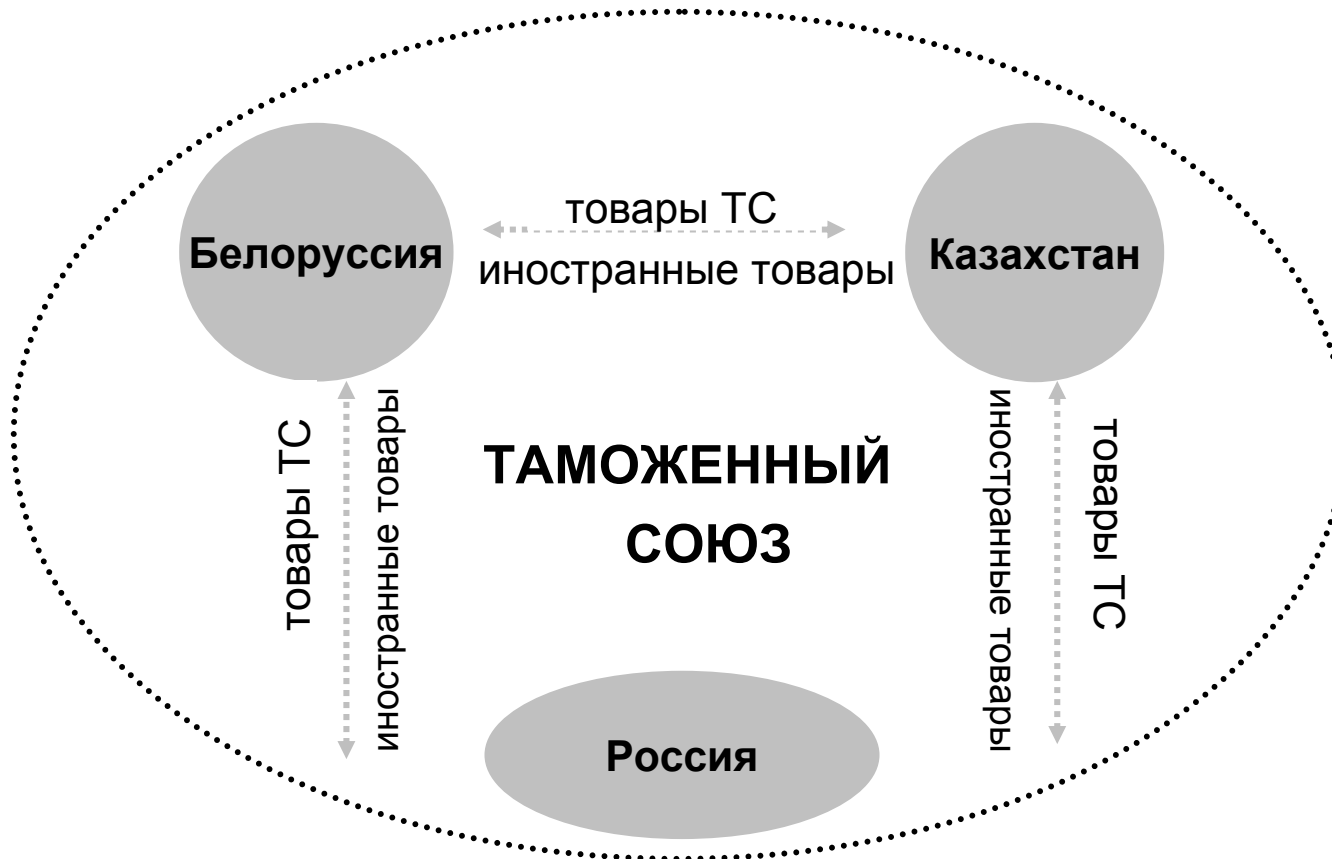
Оспаривание действий КТС

**Рассмотрение дел по заявлениям
хозяйствующих субъектов Сторон**

Таможенно-тарифная система Таможенного Союза



Подтверждение статуса товаров при взаимной торговле



Положительные моменты

1. Формирование таможенного союза (КТС – наднациональный орган)
2. Присоединение к Киотской конвенции "об упрощении и гармонизации таможенных процедур"
3. Стремление России к вступлению в ВТО
4. Отдельные положения Федерального Закона "О таможенном регулировании" от 27.11.2010 № 311-ФЗ

Что меняется:

- усиление роли наднациональных структур
- большая стабильность и предсказуемость;
- учет интересов/мнений бизнес сообщества
- электронный документооборот/безбумажные технологии
- конкуренция таможенных служб

Новое в декларировании товаров

Изменение/дополнение ГТД до выпуска

Сведения, заявленные в ГТД, могут быть изменены/дополнены с разрешения таможенного органа (статья 191 ТК ТС)

Возможные случаи изменений в декларации:

- изменения не повлияют на решение о выпуске товаров / на определение размера таможенных платежей
- на момент обращения таможенный орган не принял решения о досмотре /о проведении иных форм таможенного контроля

(!) Однако, изменение и дополнение сведений в таможенной декларации не может повлечь за собой заявление сведений о товарах иных, чем те, которые были указаны в таможенной декларации

Такие **сведения о товарах** (пункт 5 статьи 181 ТК ТС):

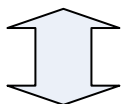
наименование, описание, код ТН ВЭД ТС, страна происхождения / отправления, описание упаковки, количество, таможенная и статистическая стоимость)

Риск: отказ таможенного органа в изменении/дополнении ГТД, если меняются сведения о товарах

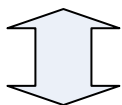
Уполномоченный экономический оператор – лицо, имеющее право применять следующие упрощенные таможенные процедуры:

- временно хранить и оформлять перемещаемые через границу товары в своих помещениях (территории и площадках)
- выпускать товары до подачи таможенной декларации с получением беспроцентной отсрочки платежа на срок от 10 до 40 дней
- доставлять грузы по процедуре транзита без внесения обеспечения уплаты таможенных платежей и без представления товаров в месте нахождения таможенного органа назначения

Национальная палата Казахстана
"Союз Атамекен"

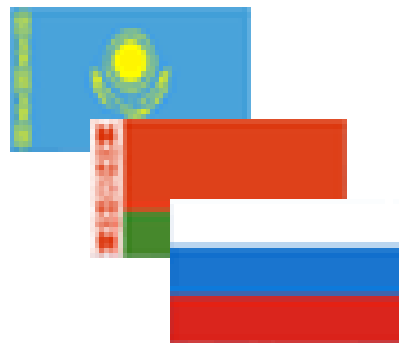


Конфедерация промышленников и
предпринимателей (нанимателей)
Республики Беларусь

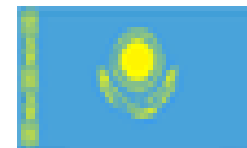


Российский союз промышленников
и предпринимателей

Комиссия Таможенного союза



Республика
Казахстан



Республика
Беларусь



Российская
Федерация



Тренд изменений законодательства позитивный

Надежды на изменение подходов к участникам ВЭД:

1. Киотская конвенция (главная цель таможенных органов- содействие торговле ! но... переходный период -3 года)
2. Оценка работы таможенных органов (Ст. 18 ФЗ №311). Основные критерии:
 - ✓ скорость совершения таможенной операции, сокращение издержек заинтересованных лиц при совершении таможенных операций
 - ✓ поступление таможенных платежей
 - ✓ эффективность противодействия преступлениям, административным правонарушениям.

(но... до настоящего времени отсутствует Постановление Правительства, устанавливающее основные критерии, систему показателей, порядок участия в мониторинге бизнес-объединений)

Правительство РФ – должно определить систему показателей, порядок, методику мониторинга, участие в мониторинге заинтересованных лиц

Ст. 53 ФЗ № 311 впервые установила:

- Взаимодействие с бизнесом по формированию государственной политики в области таможенного дела
- Привлечение некоммерческих объединений лиц (участники ВЭД, лица, осуществляющие деятельность в сфере таможенного дела) к участию в формировании и реализации государственной политики в таможенном деле.

Формы участия бизнеса:

- в разработке проектов НПА
- в анализе финансовых, экономических, социальных и иных показателей развития ВЭД
- в оценке эффективности мер таможенного администрирования
- подготовка предложения о совершенствовании таможенного дела
- иные формы

Обязательность **проведения консультаций** ФТС и определяемыми Правительством общероссийскими объединениями **при разработке правовых актов ФТС**, устанавливающих:

- порядок и технологии совершения таможенных операций (ввоз, вывоз, декларирование, выпуск)
- условие деятельности УЭО и иных лиц, осуществляющих деятельность в сфере таможенного дела
- порядок проведения консультаций ФТС по согласованию с общероссийскими некоммерческими организациями.

- ✓ Позитивное законодательство, но «извращенное» правоприменение
- ✓ Отсутствие установленной цели содействия внешнеторговой деятельности, превалирование цели пополнения Федерального бюджета
- ✓ Затягивание формирования института УЭО, невозможность получения статуса УЭО
- ✓ «Электронная очередь» для бумажного декларирования вместо цивилизованного электронного декларирования
- ✓ Реализация Концепции переноса таможенного оформления в места, приближенные к государственной границе, без функционирования безбумажного ЭД и системы «удаленного выпуска»
- ✓ усиление монополизации рынка услуг в сфере таможенного дела
- ✓ зависимость лиц, осуществляющих деятельность в области таможенного дела, от таможенных органов

«Поворот» к участнику ВЭД:

1. Со стороны Правительства:

Постановление Правительства от 19.08.2011 № 704

"Об утверждении положения о возмещении таможенными органами расходов (издержек), понесенных лицом в связи с хранением товаров, в отношении которых в ходе проведения таможенной проверки не установлено нарушение таможенного законодательства..."

Заявление (срок рассмотрения 30 дней) ► уведомление о принятии решения (3 дня со дня принятия) ► перечисление денег (15 дней со дня принятия решения).

2. Со стороны ФТС (**начало формирования зеленого коридора**):

Приказ ФТС от 26.09.11 № 1948

Утверждение Временного порядка действий таможенников для реализации выборочности применения СУР в отношении лиц, осуществляющих ввоз сырья, оборудования и частей, используемых в производстве.

Распоряжение от 12.10.2011 № 184-р

Определен перечень лиц, осуществляющих ввоз товаров для производственной деятельности, по которым приняты решения о выборочности применения мер по ПР (30 компаний).



Марина Лякишева

Советник

ДЛА Пайпер Рус Лимитед
125009, Москва
Леонтьевский переулок, д. 25

Тел.: +7 (495) 221 44 28

E-mail: marina.lyakisheva@dlapiper.com

Экологическая парадигма XXI века

проблемы утилизации техники

Экологическая парадигма – важнейшая социальная дилемма взаимоотношений человека с природой.

Как в любой дилемме здесь нет третьего решения во взаимоисключающих двух исходящих: экология и цивилизация.

Поэтому маркетинговые увлечения и призывы бизнеса и политиков в словосочетаниях «экологически чистый товар» (изделия техники, технологии, услуги) бессмысленны по определению.

Нарастающая антропогенная нагрузка на все составляющие биосферы (атмосфера, гидросфера и литосфера) в XXI веке стала близка к критической, способной нарушить термодинамическое равновесие в практически замкнутой системе Солнце – Земля – Луна.

Повседневный рационализм современной цивилизации полностью исключил понимание иррациональной компоненты человеческого бытия и ее значимость в согласовании сосуществования настоящего с возможностями будущих поколений.

Свидетельство нарушения саморегуляции*

За последние 50 лет возросло использование	В мире накоплено и лежит в отходах**
Металлов — в 21 раз Промышленной древесины — в 23 раза Минерального сырья — в 25 раз Синтетических материалов — в 56 раз	300 млн т меди, 200 млн т цинка, 70 млн т хрома, 20 млн т свинца, 3,5 млн т никеля, 1 млн т кадмия, 0,5 млн т ртути

* К середине XXI в. (без учета возможностей океана) будут постепенно исчерпаны запасы свинцовых и цинковых руд, олова, серебра, золота, платины, асбеста. К концу XXI столетия исчезнут запасы никеля, фосфора, бокситов.

** На 1 января 2005 г.

Понятие «экология» – комплексное.

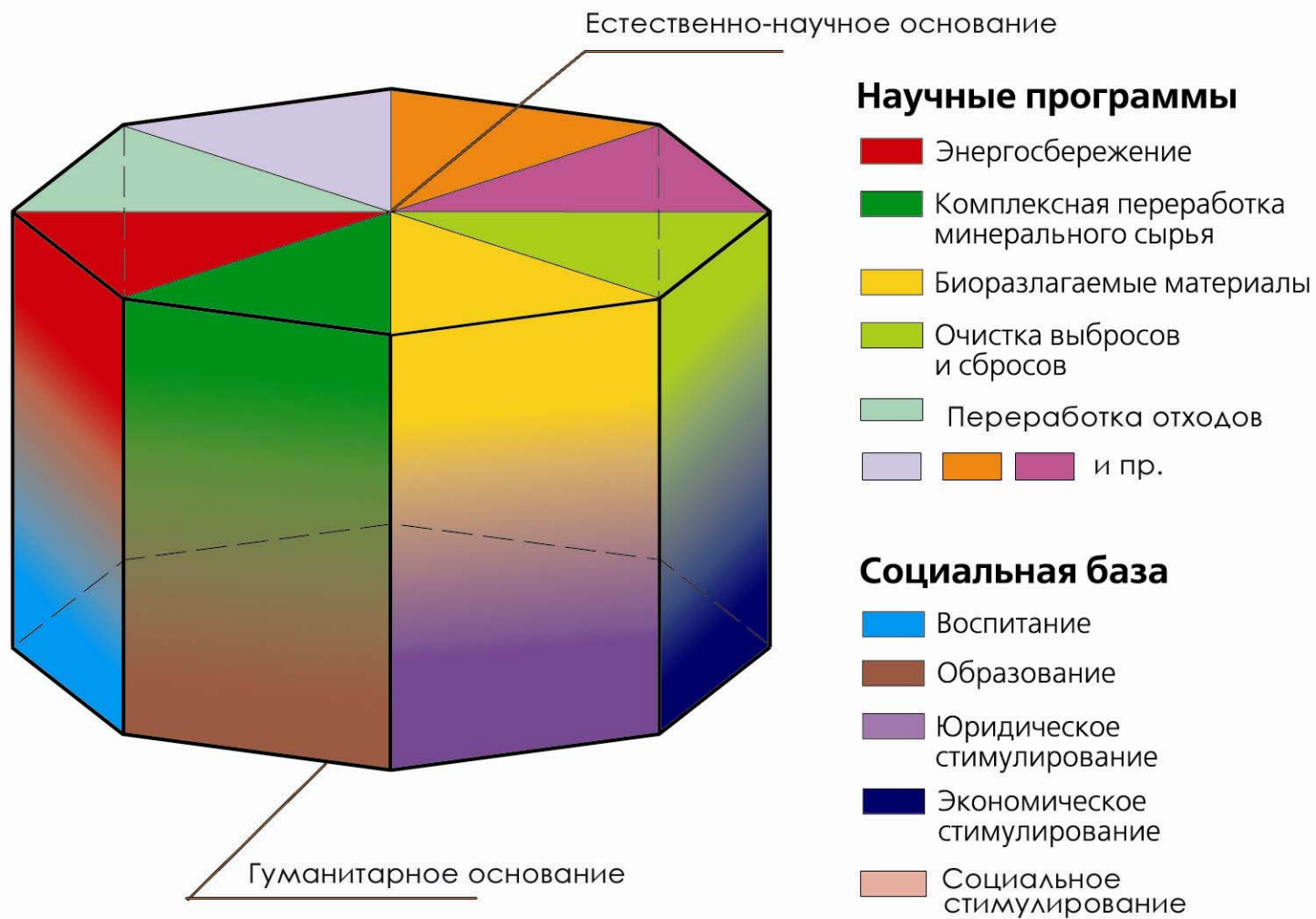
Его можно рассматривать в двухмерном или трехмерном пространстве.

Двумерной моделью понятия «экология» может служить комплексное число в математике, в котором есть действительная и мнимая части. Действительная часть включает все естественнонаучные возможности снижения нагрузки на биосферу Земли.

Мнимая – гуманитарную социальную проблему современной цивилизации.

Трехмерная модель понятия «экология» может быть представлена в виде многогранной призмы, в основаниях которой лежат естественнонаучные и гуманитарные начала современной цивилизации.

Понятие "Экология" - обобщенная модель

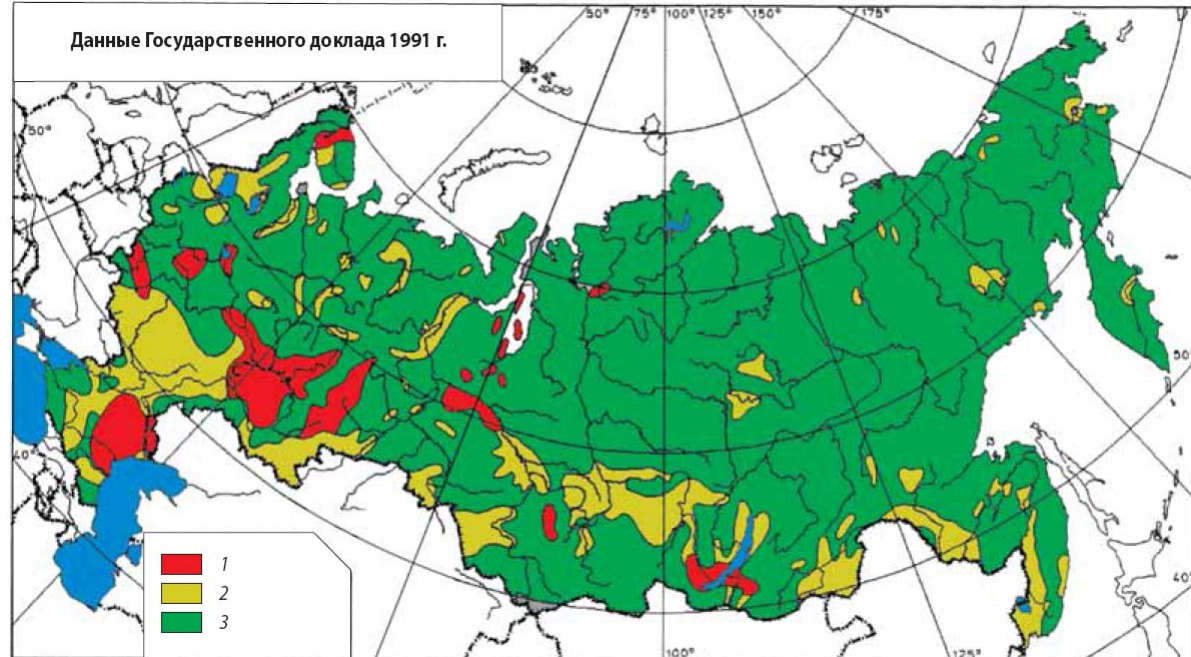


Почему в отличие
от стран Европы, Японии и США
экологическая парадигма
слабо воспринимается
современным обществом России?

**17% территории
находится в
неблагоприятном
состоянии**

**18% на грани
допустимого (без учета
качества пресной
воды)**

**На неблагоприятной
территории проживает
2/3 населения России.**



На этом фоне 65% сохраненной территории России вызывает обывательское удовлетворение и успокоенность. Напомним, что на ☐ нетронутой ☐ территории проживает менее 10% населения. Тревожный пессимизм о состоянии дел с охраной природы в Европейской части страны, на Средней и Нижней Волге, на юге России, Кольском полуострове, в районах Норильска и Архангельска, в г. Дзержинске Нижегородской области, Астрахани, Красноярске, Кемерове, городах и поселках Ленинградской и Челябинской областей, в Башкортостане и на Северном Кавказе вполне обоснован и подтвержден многими исследованиями.

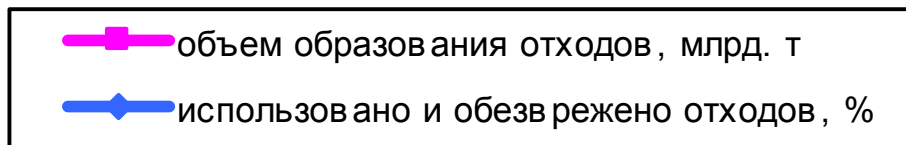
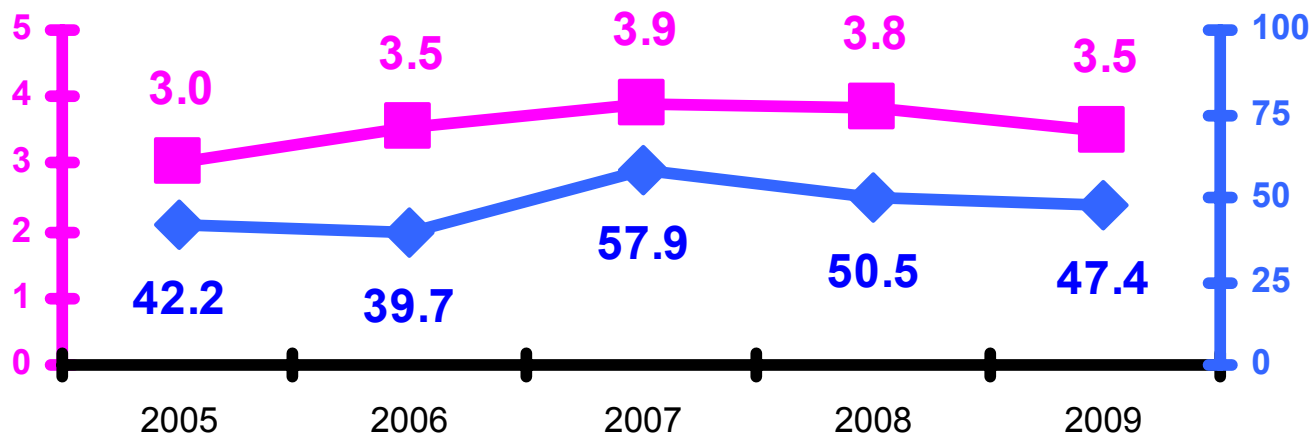
Экологические показатели хозяйственной деятельности ряда стран по данным.*

Показатели	Германия	Китай	Россия	США	Япония
Промышленное загрязнение воды, кг/чел.	1,9	2,8	4,6	3,1	4,8
Эмиссия CO ₂ , т/чел.	9,1	0,9	9,4	18,0	9,2
Объем бытовых и промышленных отходов, т/чел.	1,5	3,7	6,9	4,2	3,3

* Мартынов А.С. Экологические проблемы российского бизнеса. Международный форум рационального природопользования. Москва, 2005.

Только в 2010 году в России образовалось около 5 миллиардов тонн всех видов отходов, в том числе около 40 миллионов тонн бытовых.

В период экономического роста с 1999 по 2008 г. экологические показатели существенно ухудшились. Если по загрязнению атмосферы рост составлял (12-13%) от стационарных источников и до 30% от транспорта, то объем только токсичных отходов вырос на 38%.



**Динамика образования и утилизации
отходов производства и потребления в
Российской Федерации в 2002–2009 гг.**

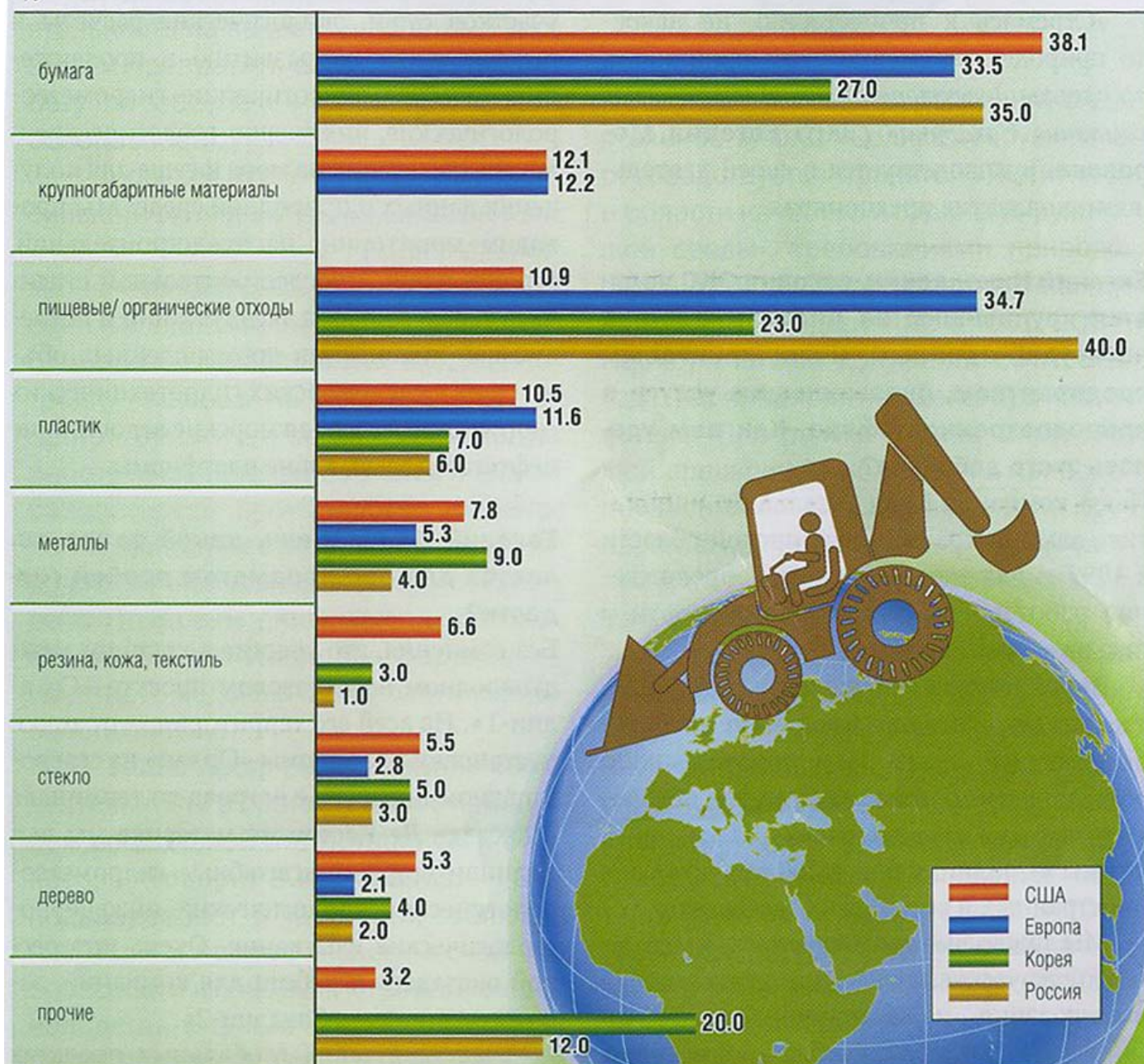
Государственный доклад «О состоянии и об охране окружающей среды в РФ в 2009 г.»

Проблема рециклинга и утилизации отходов не является спецификой России. Эта проблема всего человечества.

Структура и состав отходов для всех развитых стран находится в близких соотношениях по своим долям в общем объеме.

Состав твердых бытовых отходов в некоторых странах

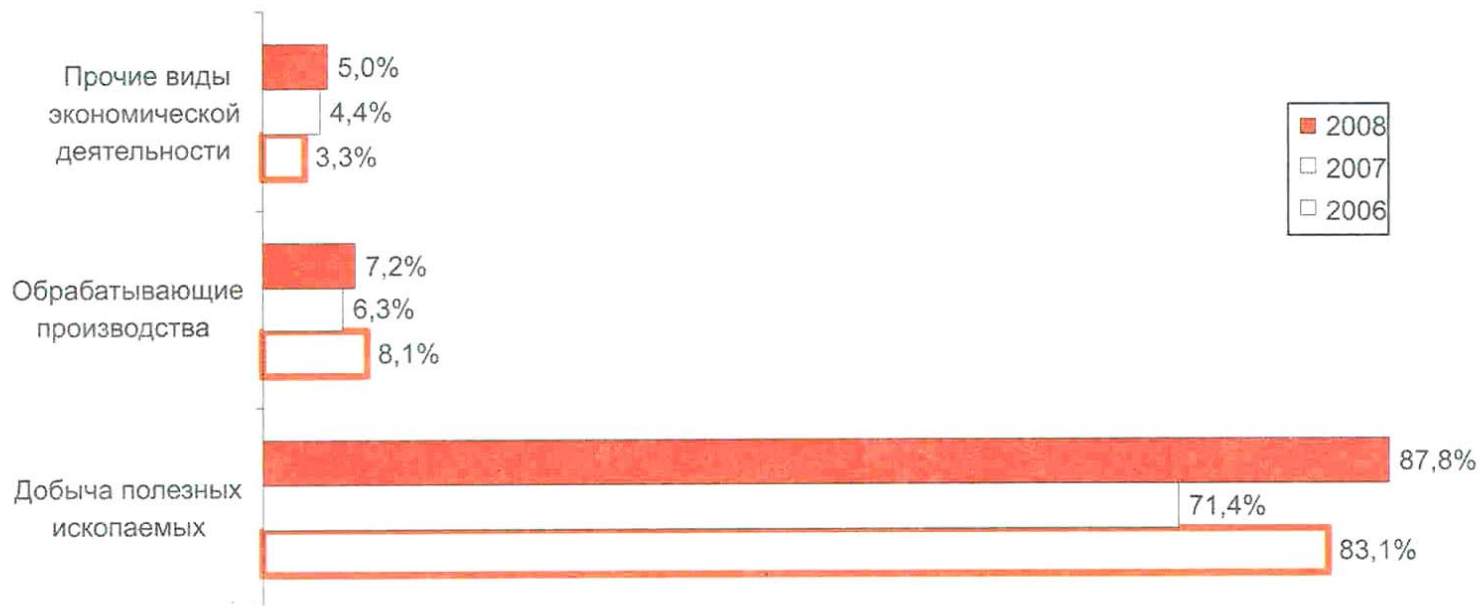
%



Источник: По оценкам отраслевого ресурса «Твердые бытовые отходы», 2008-2009 гг.

В общей структуре промышленных отходов доля технических изделий относительно не велика - до 10%.

Однако нахождение в составе этих отходов особо высокотоксичных материалов ставит проблему утилизации техники на одной из первых мест по потенциальной опасности для флоры и фауны планеты, ее гидросферы, литосферы и безопасности жизнедеятельности человека.



Вклад основных видов деятельности в суммарный объем образования отходов производства и потребления в Российской Федерации в 2006–2008 гг.

Государственный доклад “О состоянии и об охране окружающей среды РФ в 2008 г.”, Министерство природных ресурсов и экологии РФ

Наибольшее количество отходов в 2009 г. образовалось:

- при добыче угля и горючих сланцев – 1871,1 млн. т;
- добыче рудных полезных ископаемых – 676,7 млн. т;
- проведении землеройных работ грунта, незагрязненного опасными веществами, – 216,7 млн. т;
- прочих отходов добывающей промышленности – 191,6 млн. т;
- при добыче нерудных полезных ископаемых – 135,4 млн. т;
- отходов добывающей промышленности в целом – 94,7 млн. т;
- прочих твердых минеральных отходов – 48,6 млн. т;
- металлургических шлаков, съёмов и пыли – 24,5 млн. т;
- золошлаков от сжигания углей – 19,0 млн. т;
- минеральных шламов – 16,2 млн. т.

(Государственный доклад «О состоянии и об охране окружающей среды в РФ в 2009 г.»)

Политика ведущих экономически развитых стран законодательно, на основе экологических стандартов и правил, побуждает товаропроизводителей совершенствовать производство и методы утилизации.

Наиболее комплексно эти проблемы решены в сфере твердых бытовых отходов и отдельных сферах производства.

В России меня больше всего удивляет отношение к мусору:

«...совершенно нет сортировки мусора, синтетические утилизируются вместе с бумагой и биомусором, туда же идут батарейки и электроприборы»

Таня Хаусдерф (Германия)

Стажер, г. Клин 31 октября 2011 г., «Власть»

Пример

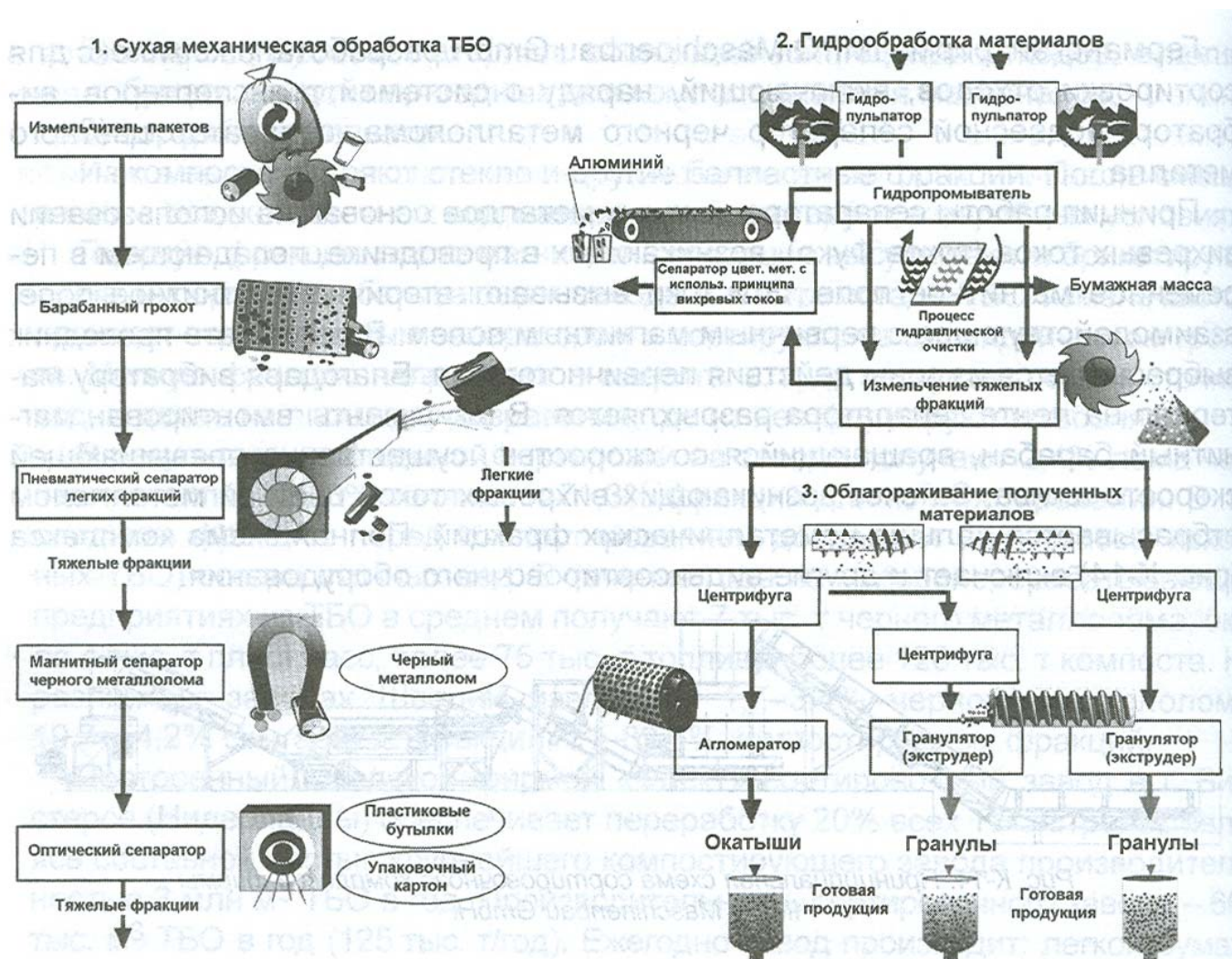
С 1 июля 2009 г. вступила в силу ст. 33 ФЗ от 30.12.2008 №309-ФЗ «Об охране окружающей среды» по которой субъекты малого и среднего бизнеса не должны разрабатывать нормативы образования собственных отходов и лимиты на их размещение, а представлять только отчетность в уведомительном порядке в уполномоченные органы исполнительной власти.

Порядок представления этой отчетности на 1.11.2011 не установлен.

Получается, что малый и средний бизнес должен нести материальную ответственность за бездействие государственных органов.

Важнейшим элементом в этой категории отходов являются вопросы сортировки, проводимой дискретно по материалам на разных стадиях общего технологического процесса: от первичного сбора до финишной сортировке на свалках.

Наиболее подробно и тщательно механизм организации и ее законодательное обеспечение решены в Германии.



Технологическая схема сортировки и переработки отходов SYSTEC – Gesellschaft für Systemtechnologie mbH.

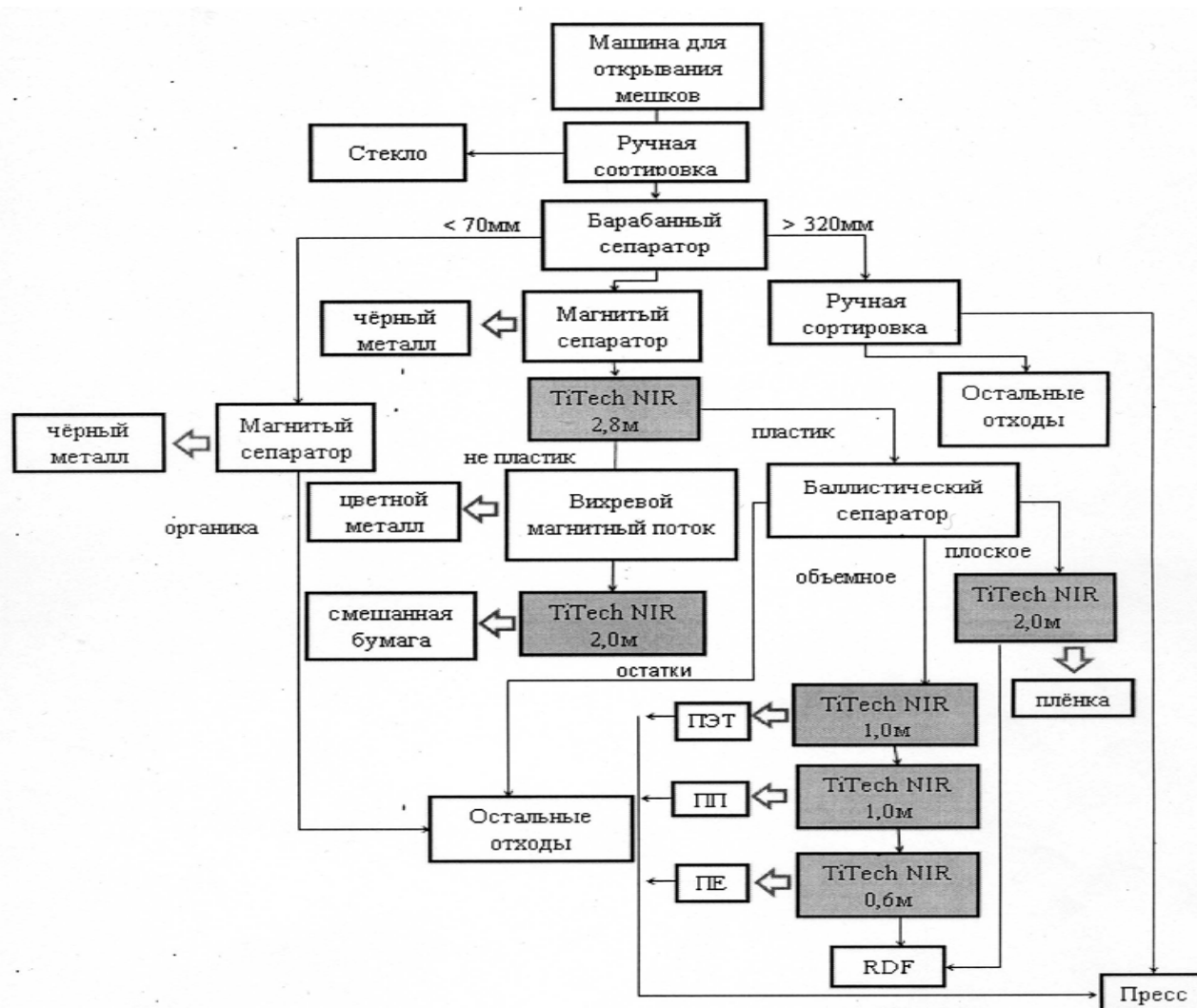


Схема автоматизированного технологического процесса сортировки ТБО

Titech NIR – машина для оптической сортировки ТБО (ширина: 2,8м, 2м, 1 м, 0,6 м); ПЭТ – полиэтилентерефталат; ПП – полипропилен; ПЕ – полиэтилен; RDF – горячая фракция ТБО

Применительно к отдельным отраслям промышленности структурно, законодательно подготовленным к утилизации или последующему использованию техногенного сырья можно считать:

- сбор и переработку металлолома;
- сбор и переработку макулатуры;
- сбор и переработку светлого и цветного стекла;
- сбор и переработку древесных отходов (США, ЕС);
- сбор и переработку резинотехнических изделий, текстиля (США, ЕС, Китай).

Применительно к сложным изделиям техники (машины, приборы, массивное оборудование и пр.) достаточно стройная система в развитых странах создана в автоиндустрии.

Компоненты отходов от переработки автомобильного лома



Отходы шредирования перерабатываются в растворе, удельная масса которого выбирается между значениями для пластмасс и металла. В этом растворе они легко разделяются в соответствии с разницей в плотностях на плавучие пластмассы и металлический осадок.

Преимущества авторециклинга

- позволяет возвращать в промышленность около 98 % стали, 98 % чугуна, 95 % алюминия, 95 % свинца, 60 % меди, 10 % пластмасс;
- с июля 2003 года в производстве новых автомобилей запрещено использование свинца, ртути, кадмия, шестивалентного хрома и т.д.;
- на 1 января 2006 года коэффициент повторного использования и переработки компонентов и материалов ВЭА должен составлять не менее 85 % от массы автомобиля, включая получение тепловой энергии за счёт сжигания части остатков шредирования, или 80 % от массы ВЭА без сжигания, а к 2015 году – 95 % и 85 % соответственно.

Специальные законы об авторециклинге приняты более чем в 50 странах мира. В 2008 году мировая индустрия авторециклинга обеспечила занятость более 2 млн. человек, а общая стоимость продукции авторециклинга превысила 200 млрд. долларов. В мире действует свыше 700 шредерных предприятий.

Законодательство регулирует срок эксплуатации автомобиля – он составляет 3-5 лет.

Влияние многократной переработки на свойства ударопрочного полистирола

Показатель	Значение при кратности переработки				
	1	2	3	4	5
Удельная ударная вязкость, кДж/м ²	3350	3510	3580	3300	3400
Прочность при растяжении, МПа	35,4	34,2	34,5	33,7	33,7
Относительное удлинение, %	21,1	20,3	12,2	9,6	11,1
Молекулярная масса · 10 ⁻³	193,6	171,8	160,3	149,6	137,7
Текучесть расплава, г/10 мин.	4,44	5,35	5,75	5,86	5,96

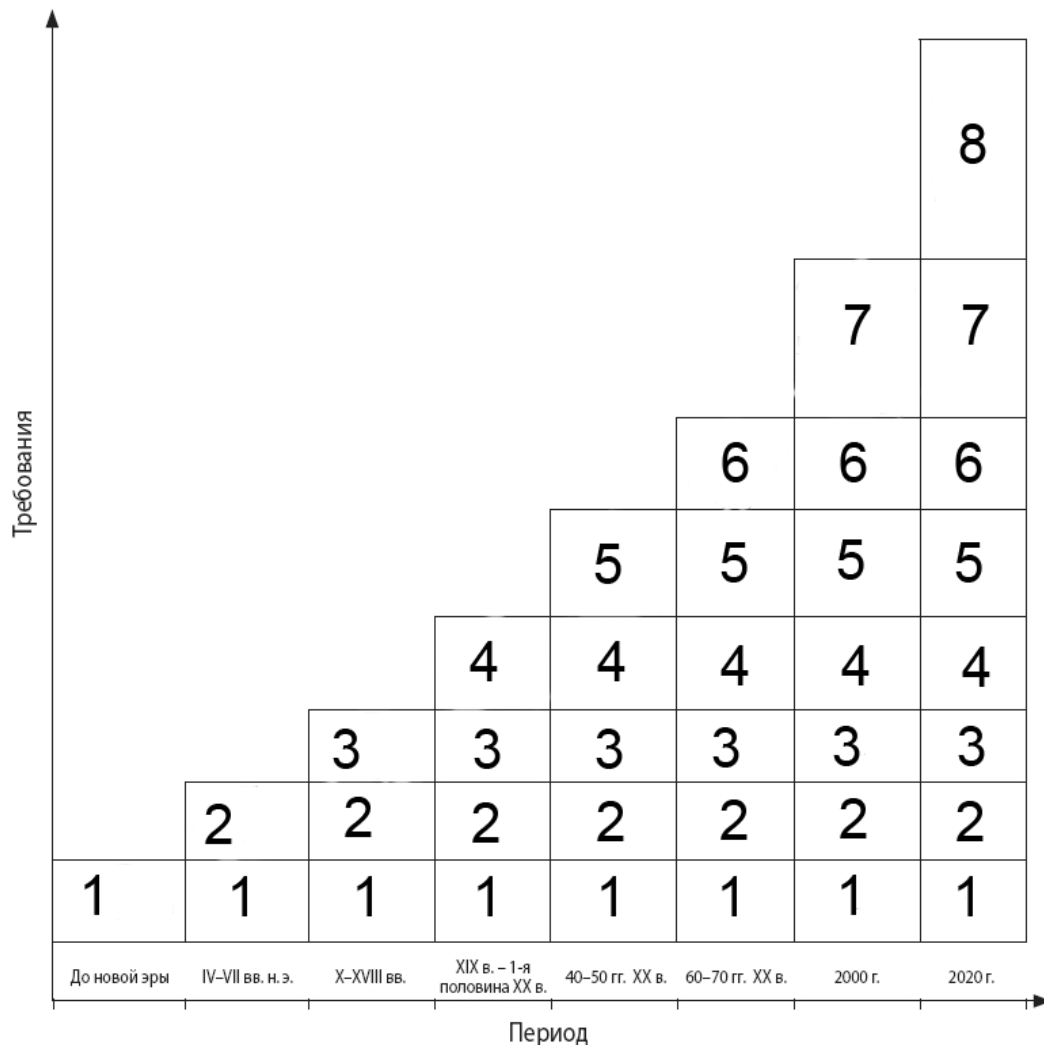


Современный производитель обязан формировать производство товаров или услуг, включая экологические задачи эксплуатации, рециклинга, использования воспроизводимой сырьевой базы.

В подавляющем большинстве случаев новое представление о жизненном цикле товара и его многократное использование (его сырьевых компонентов или полуфабрикатов) оказывается более эффективным, чем традиционное.

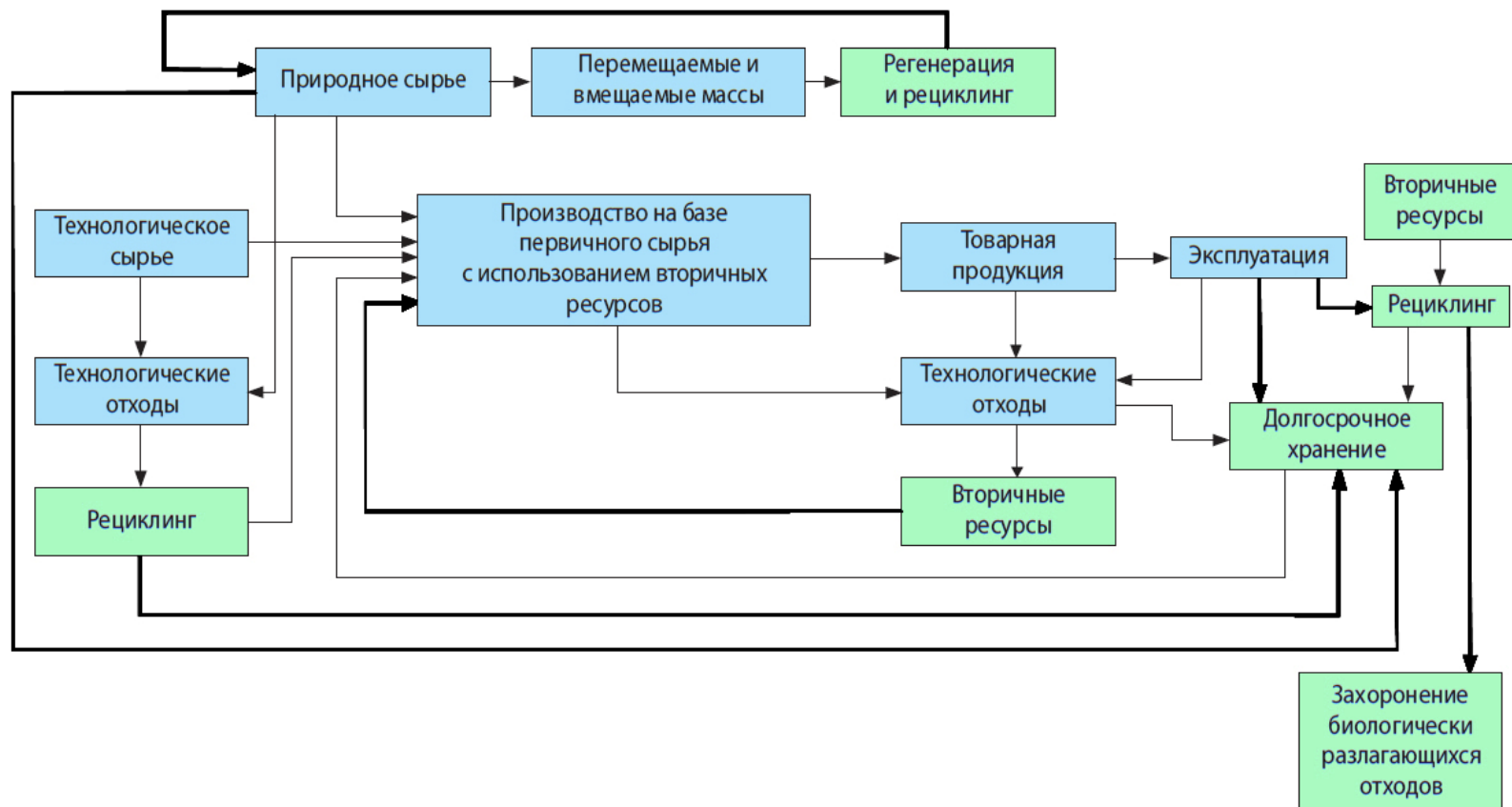
Новая парадигма товарного производства

- 1 – основное потребительское свойство;
- 2 – групповые потребительские свойства;
- 3 – разноплановые потребительские свойства;
- 4 – минимизация затрат в производстве на единицу продукции;
- 5 – обеспечение безопасности продукции в процессе ее использования;
- 6 – минимизация нагрузки на окружающую среду;
- 7 – ответственность за полный жизненный цикл товаров (минимизация отходов и их повторное использование);
- 8 – использование сырьевой базы из воспроизводимых природных ресурсов.



Эволюция требований к продукции

Напоминаю, что парадигма является не только системой грамматических форм, но и строгой научной теорией, системой понятий, концептуальной схемой, а иногда и моделью постановки проблемы и описания методов ее решения. Последнее – главный аспект словосочетания «экологическая парадигма».

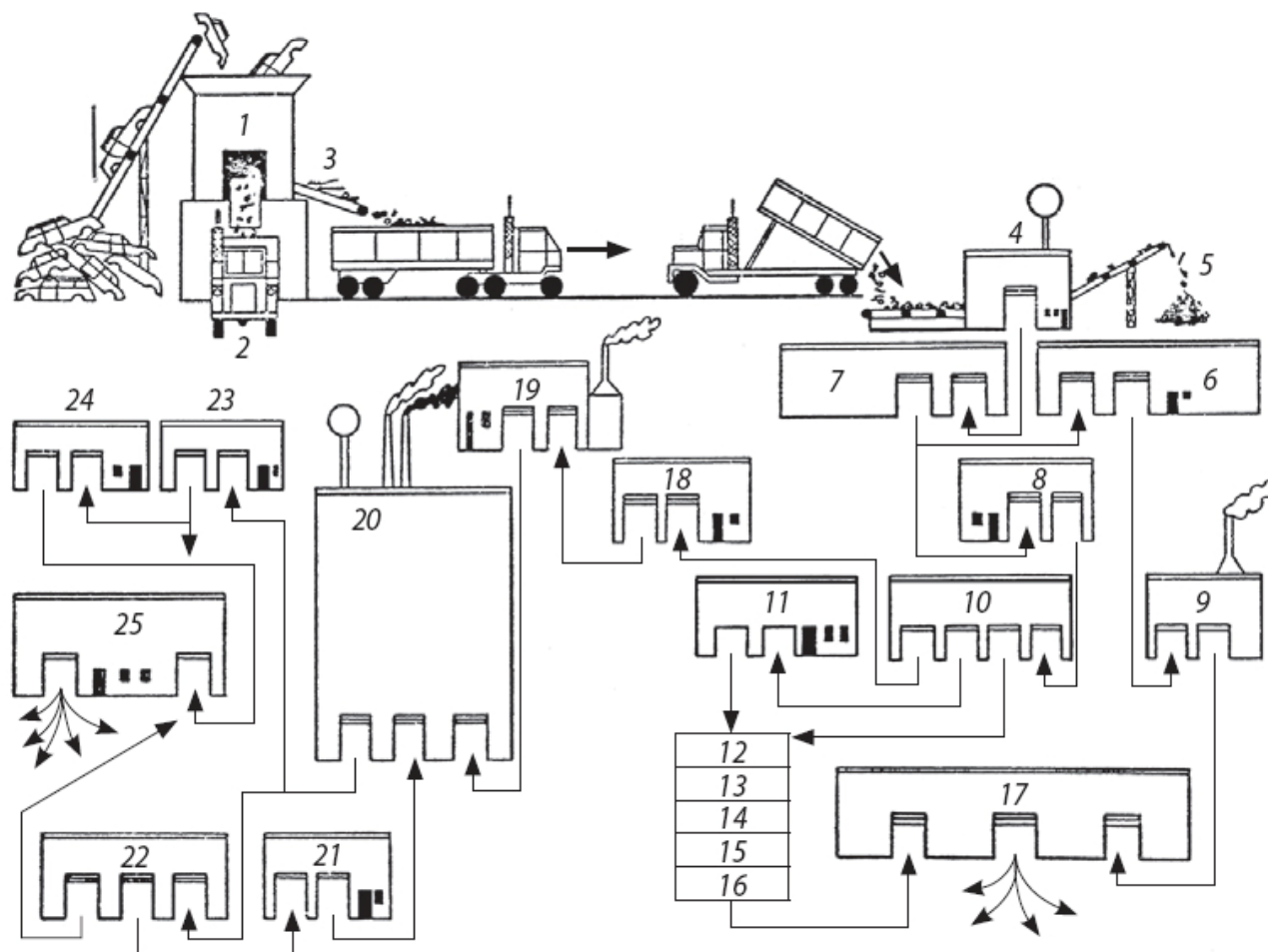


Проблемы утилизации различных видов техники, оборудовании и приборов начинается с их конструктивного и материаловедческого проектирования.

Создание принципиально новых конструкционных материалов как органического, так и неорганического происхождения, способных многократно практически полностью перерабатываться в подобные или иные виды товарной продукции, когда потеря их при последующем переделе не требует существенных добавлений природного сырья, — важнейшая задача современных материаловедов, технологов и конструкторов во всем мире.

**Допустимое содержание примесей цветных металлов в
стали в зависимости от её назначения, принятые на
Женевской конференции, %**

Класс стали	Продукция	Cu	Ni	Cr	Mo	Sn	Всего
1	Сталь для глубокой вытяжки	0,06	0,1	0,07	0,02	0,01	0,26
2	Листовая или рулонная сталь	0,1	0,1	0,07	0,03	0,02	0,32
3	Катанка (малоуглеродистая сталь)	0,12	0,08	0,07	0,03	0,02	0,32
4	Пружинная сталь	0,2	0,1	0,1	0,03	0,02	0,45
5	Катанка (сталь спец. назначения)	0,25	0,12	0,12	0,03	0,03	0,55
6	Сортовой и профильный прокат	0,35	0,15	0,15	0,04	0,03	0,72



Процесс переработки материалов и рафинирование цинка (Автомобильная промышленность США. 1999. № 10. С. 34):

1 — дробильная установка; 2 — скрап черных металлов; 3 — нежелезные материалы; 4 — промывочная установка; 5 — отходы; 6 — алюминиевые сплавы; 7 — тяжелый материал; 8 — потонувшая фракция; 9 — отливки или скрап; 10 — первая сортировка; 11 — вторая сортировка; 12 — медь; 13 — латунь; 14 — коррозионно-стойкая сталь; 15 — свинец; 16 — другие металлы; 17 — отправка на продажу; 18 — цинковый скрап; 19 — первая плавка; 20 — очистка цинка; 21 — повторение цикла переработки; 22 — другие цинковые материалы; 23 — литые высокосортного цинка; 24 — цинковый сплав; 25 — отправка на продажу

Проблема утилизации электроинструмента может быть условно поделена на три группы проблем после разборки:

- Металл (черный/цветной);
- пластик;
- устройства локального питания.

Специфика в утилизации локального питания (компоненты источников тока)



Все локальные источники тока принципиально могут быть разделены на две группы: одноразовые и многоразовые (аккумуляторы подзарядки).

Одноразовые пальчиковые батарейки должны быть запрещены как лампы накаливания.

Аккумуляторы электроинструмента должны иметь индикацию разрядки аналогичную мобильным телефонам.

Директива ЕС выпущенная в 1991 году (91/157 ЕС) заменена в 2006 году на 2006/66 ЕС. Контроль за ее выполнением осуществляет «Европейская ассоциация портативных батареек – Европайл Europile».

Основная задача директивы – организация контроля за сбором и утилизацией батареек и аккумуляторов.

Различные типы аккумуляторов требуют различных схем переработки:

- никель-кадмиевые;
- свинцово-кислотные;
- щелочно-марганцевые;
- угольно-цинковые;
- литиевые «таблетки»;
- литий-ионные;
- литий-воздушные.

Одна пальчиковая батарейка при захоронении приводит в негодность 20 м² земли и 400 литров воды.

В США 50% токсичных отходов приходится на батарейки и бытовые аккумуляторы, хотя по общему объему они составляют всего 0,25% ТБО.

Преимущественно Япония и Канада закладывают на долгосрочное хранение до появления достаточно надежных технологических решений, считая современную технологию переработки несовершенной.

Европа утилизирует пока только 3%.

В 2012 году доведут до 20%;

К 2016 – до 45%

Совместное финансирование проектов утилизации Региональной ассоциацией ЕС и крупнейшими производителями батареек Varta и Duracell превысило в 2010 г. 4 млрд евро.

Наиболее развита схема утилизации свинцово-кислотных автомобильных аккумуляторов.

Философия гибридных машин и электромобилей ставит проблему утилизации аккумуляторных батарей нового типа на новый уровень значимости.

Под особый контроль связанный с отсортировкой батареек в ЕС включены мусороперерабатывающие и мусоросжигательные заводы. Принятые законодательные акты ЕС требуют 100%-го исключения возможности попадания батареек на стадию сжигания (опасный вторичный синтез с образованием диоксинов, попадание в золу тяжелых металлов, в т.ч. кадмия и др.).

В России выбрасывается ежегодно 12 тысяч тонн батареек.

В Великобритании – около 40 тыс.

Материаловедческая структура отработанных свинцово-кислотных аккумуляторов:

Металл (96% металл) – 31%

Оксисульфат (до 60% металл) – 40%

Полипропилен – 6%

Тяжелый пластик – 5%

Электролит (18% H_2SO_4) – 1%

Смесь пыли и пр. отходов до - 15%

Выход товарного продукта

- Рафинированный свинец СО-С2С;
- сплав свинец-сурьма ССу; УС-1с;
- свинец серебристый и висмутистый по ТУ;
- полипропилен вторичный;
- полиэтилен гранулированный;
- вяжущие вещества и м-лы.

Переработка аккумуляторного лома сложный технологический многоступенчатый процесс, состоящий из разнообразных химических, физико-химических и термических операций.

Алгоритм техпроцесса переработки аккумуляторного лома

- Механическое разделение лома;
- выплавка металлической фазы при температуре 500-550°C (особые печи с каталитической очисткой газа);
- сгущение и обезвоживание пульпы (например, контролируемым выпариванием) до сульфатно-оксидного кека;
- десульфурация кека карбонатным аммонием $(\text{NH}_4)_2\text{CO}_3$;
- выделение окислов свинца (PbO) из карбонатного кека;
- очистка сульфата аммония от примесей;
- нейтрализация примесей стоков;
- получение гипса $\text{CaSO}_4 \times \text{H}_2\text{O}$;
- регенерация карбоната аммония $(\text{NH}_4)_2\text{CO}_3$;
- подготовка базовой шихты для выплавки свинца и его сурмянистых компонентов (факельные электрические и роторные печи с системой очистки отходящих газов);
- рафинирование чернового свинца и доводка сплавов по ГОСТ и ТУ;
- гранулирование пыли;
- производство гранулированного полиэтилена.

К вопросу о экологичности литиевых батареек и аккумуляторов

В России только один завод ОАО «Новосибирский завод химконцентратов» в составе корпорации Росатом – производитель чистой литиевой продукции.

Как производство, связанное с особо опасными материалами, оно сертифицировано в соответствии с ISO 9001:2001. Используемые технологии позволяют минимизировать экологическую нагрузку на окружающую среду за счет использования оборотных циклов в технологических схемах для газообразных, жидких и даже твердых технологических отходов. Однако, «экологически чистым» это предприятие можно назвать с очень большой натяжкой, как в производстве первичных, так и вторичных (аккумуляторных) батарей.

В России это очень важно понимать, т.к. Новосибирский завод на долгосрочной основе сотрудничает с фирмами Северной Америки, Канады, странами Европы и Юго-восточной Азии, где литий-металлический – батарейный сор превращается в товарный продукт, приобретаемый по импорту в составе электроинструмента или иной бытовой техники.

Химические источники тока на базе лития (литиевого анода) весьма разнообразны:

- литий-хлорные аккумуляторы;
- литий-хромсеребряные;
- литий-висмутальные;
- литий-окисномедные;
- литий-двуокисномарганцевые;
- литий-йодсвинцовые;
- литий-оксидванадиевые;
- литий-фтормедные;
- и другие.

Лучшие эксплуатационные свойства и энергоемкость показали литиевые аккумуляторы, использующие кобальтат лития или молибдат лития.

Существенное повышение срока традиционных железо-никелевых, никель-кадмиевых, никель-цинковых аккумуляторов иногда более чем в 3 раза с одновременным повышением емкости более чем на 20% достигается введением в названные аккумуляторы гидрооксида лития в состав электролитов.

Только перечисление высокотоксичных соединений тяжелых металлов даже после длительных сроков эксплуатации не снимает проблему приемлемых способов утилизации отработанных аккумуляторных батарей.

Именно поэтому чрезвычайно важно встают проблемы их сбора и долгосрочного хранения подобно тому как это делается в настоящее время в Японии и Канаде.

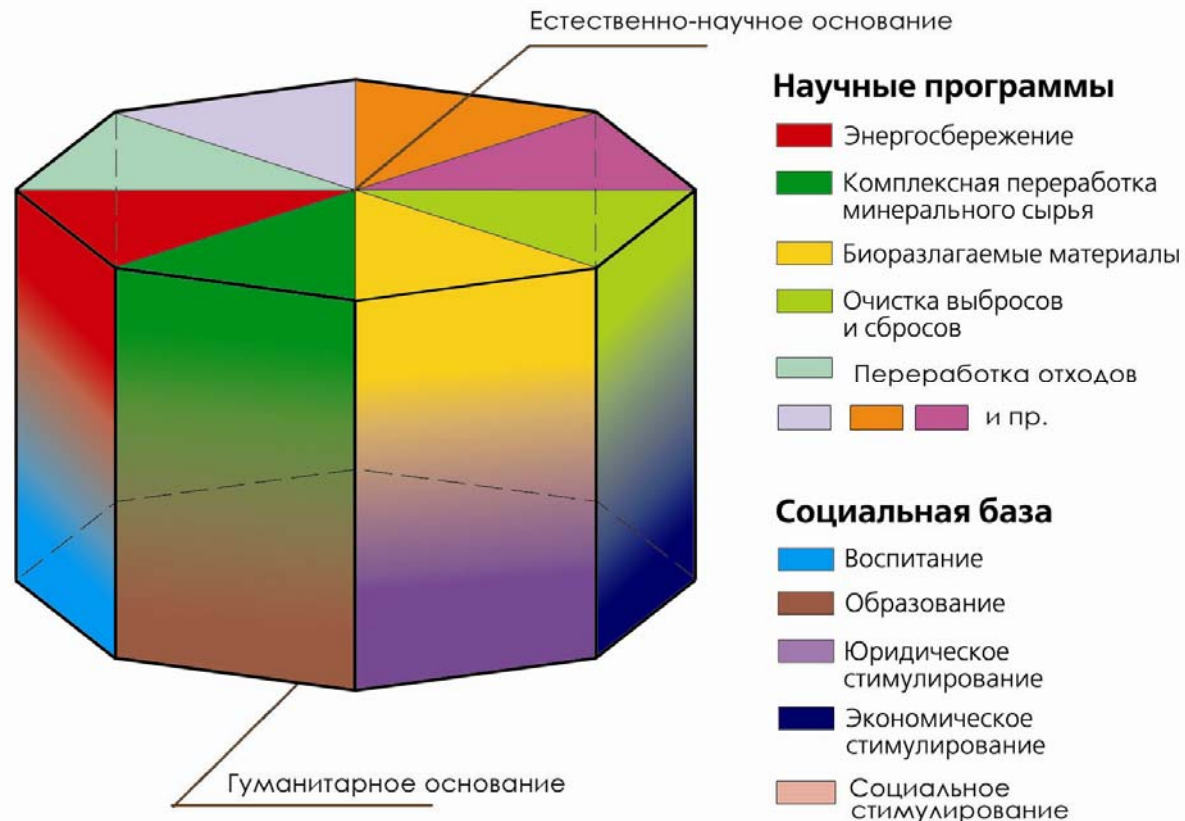
Федеральным законом «Об отходах производства и потребления» №89-ФЗ 1998 г. (в редакции нового закона от 18.07.2011 г. №242-ФЗ) формально закреплён комплекс требований, который позволяет обеспечить экологически безопасное обращение с отходами.

Однако он, как и прежде, содержит нормы непрямого действия и для его использования требуются специальные подзаконные акты.

Например, законодательно закреплено требование об определении класса опасности отходов для окружающей среды и человека. Но механизм основан на добровольном заявлении предпринимателей или юридических лиц, а, следовательно, требуется высокое экологическое сознание и экологическая культура производителей товаров и услуг.

Поэтому мы вынуждены обратиться к обобщенной модели понятия «Экология» применительно к переработке отходов производственной потребления.

Понятие "Экология" - обобщенная модель



О деятельности корпоративной кафедры
«Средства малой механизации»
строительства в Московском
государственном строительном
университете (МГСУ).

Зав. кафедрой
проф. А.Н. Дроздов

Создание кафедры СММ

Email: mms@mgsu.ru , тел. 8 495 287 49 14 *1420

В соответствии с решением ученого совета МГСУ на базе кафедры «Строительных и подъемно-транспортных машин» совместно с ЗАО Интеркол и Российской ассоциацией торговых компаний и производителей электроинструмента в Московском государственном строительном университете была образована корпоративная кафедра «Малая механизация строительства» (ММС).

Основной целью создания кафедры является:

Подготовка высококвалифицированных специалистов для строительной и смежных отраслей, обеспечивающих производство, продажу и эксплуатацию электроинструмента и других СММ строительства.

Основные задачи кафедры:

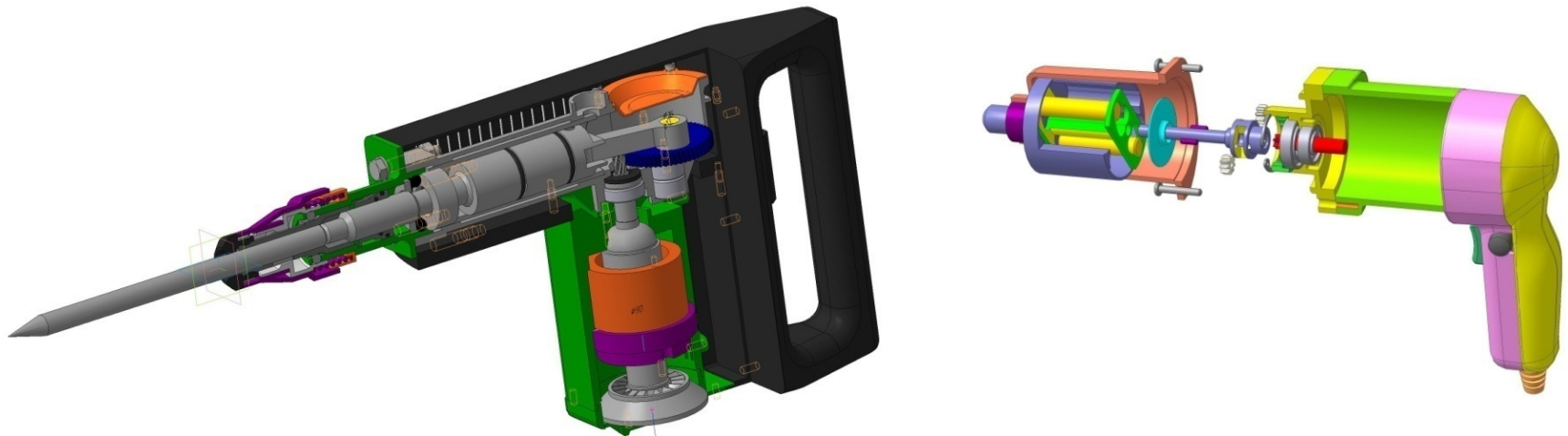
- Подготовка молодых специалистов в области создания, сервисного обслуживания и эффективного использования СММ строительства, осуществляемая через целевую доподготовку старшекурсников.
- Формирование навыков эффективного использования СММ у всех выпускников МГСУ строительных специальностей путем проведения фронтальных лабораторных и практических занятий и практик на базе учебно-испытательной лаборатории и сервисно-обучающего центра кафедры;
- Создание современной лабораторной базы для наглядной демонстрации новых видов СММ строительства;
- Проведение их испытаний и научно-исследовательских работ;
- Участие в реализации инновационных разработок СММ строительства с ведущими фирмами производителями.

Некоторые результаты работы кафедры

- Получено и введено в действие современное лабораторное оборудование;
- Начата реализация проектов по созданию и исследованию 3D-моделей отдельных видов ручных машин;
 - Сформирована группа студентов (в составе 8 человек), дополнительно специализирующихся в области исследования, создания и эксплуатации СММ с прохождением технологической и производственной практик на Быковском электроинструментальном заводе Моск. обл.;
- Выполнены 4 дипломных проекта, имеющих практическую значимость;
- Сформирована группа аспирантов в составе 4 человек с определением тематики их научной работы;
- Проведены два семинара с демонстрацией новых образцов строительной техники и эффективных методов ее продаж;
- Проведены два обучающего семинара по применению современных компьютерных технологий при проектировании ручных машин;

- Проведена корректировка учебных программ по существующим дисциплинам и подготовка комплекса программ по ряду дополнительных дисциплин;
- В рамках учебного процесса в лаборатории кафедры регулярно проводится учебная практика по СММ строительства для студентов различных специальностей;
- Подготовлен к изданию и передан в издательский центр «Академия» учебник Строительные машины и оборудование и учебное пособие к проведению практикума для студентов строительных специальностей.
- Подготовлены статьи и тезисы докладов для периодических изданий и научных конференций;
- В октябре с.г. сотрудники кафедры прошли стажировку на заводе Interskol Power Tools г. Риполь, Испания.

Примеры реализации проектов по созданию и моделированию динамики инструмента:



Трехмерные модели молотка и гайковерта конвертируемые в систему автоматизированного конструирования позволяют проводить кинематический и динамический анализ механизма, а также расчеты узлов на прочность, долговечность и т.д.

Создана и функционирует лаборатория по направлению ручной механизированный инструмент.

Программно-аппаратные комплексы лаборатории:

1. Вибро - акустический комплекс National Instruments
2. Универсальный контрольно – измерительный комплекс
3. Исследовательский стенд Регистрация физиологических параметров
4. Обучающий класс



Возможности лаборатории

На базе лаборатории возможно реализовать следующие практические работы:

- измерения вибрационных и температурных характеристик электроинструмента;
- исследования деформаций и механических напряжений в конструкции электроинструмента;
- исследования акустических полей, создаваемых электроинструментом; тесты на соответствие спецификации по эмиссии шума. Наглядное представление эксперимента наложением акустического поля на видеоизображение рабочего процесса;
- исследования влияния процесса работы с электроинструментом на основные физиологические параметры человека (сердечный ритм, пульс, давление, температура тела)

Возможно автономное исполнение измерительного комплекса с удаленным (если требуется беспроводным) мониторингом параметров или стендовое с управляющим операторским пультом. Может быть реализовано портативное, носимое исполнение. Мобильность оборудования позволяет проводить полевые испытания в условиях строительной площадки.

Корп. каф. Малая механизация строительства (mms@mgsu.ru,
тел. 8 495 287 49 14 *1420)

**Спасибо за
внимание!**